



# Company Presentation





**Overview**

Business Model

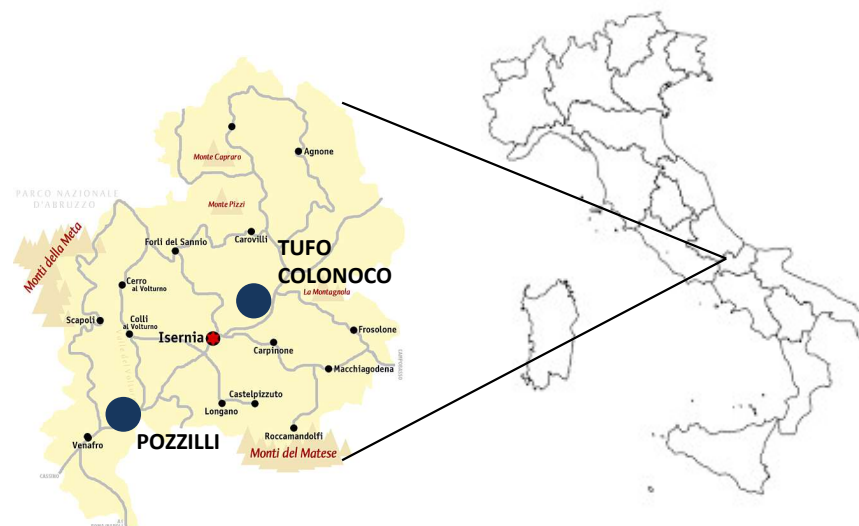
Centro Integrato di selezione plastiche

Financials

Posizionamento competitivo

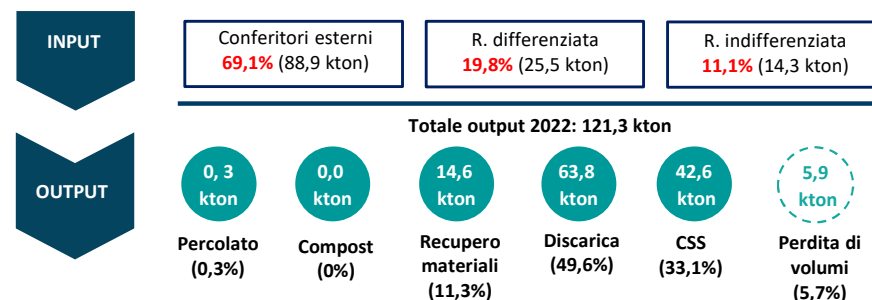
## Azienda

- **RES S.p.A.** opera da oltre 30 anni nel settore della **circular economy** e della **sostenibilità ambientale**. In particolare la società si occupa **dell'intero processo della gestione dei rifiuti dalla selezione al trattamento e trasformazione funzionali alla rigenerazione e al recupero dei rifiuti e al riutilizzo come materie prime di produzione.**
- L'attività è svolta nei due poli impiantistici di
  - **Pozzilli (IS)**, dove è presente un impianto di selezione di plastica e ingombranti e produzione di Combustibile Solido Secondario («CSS»);
  - **Tufo Colonoco (IS)**, dove sono presenti:
    - ✓ un impianto di trattamento meccanico-biologico dei rifiuti («TMB») e produzione di combustibile solido secondario;
    - ✓ una discarica;
    - ✓ un impianto di compostaggio;
    - ✓ un impianto a biogas e due impianti fotovoltaici.



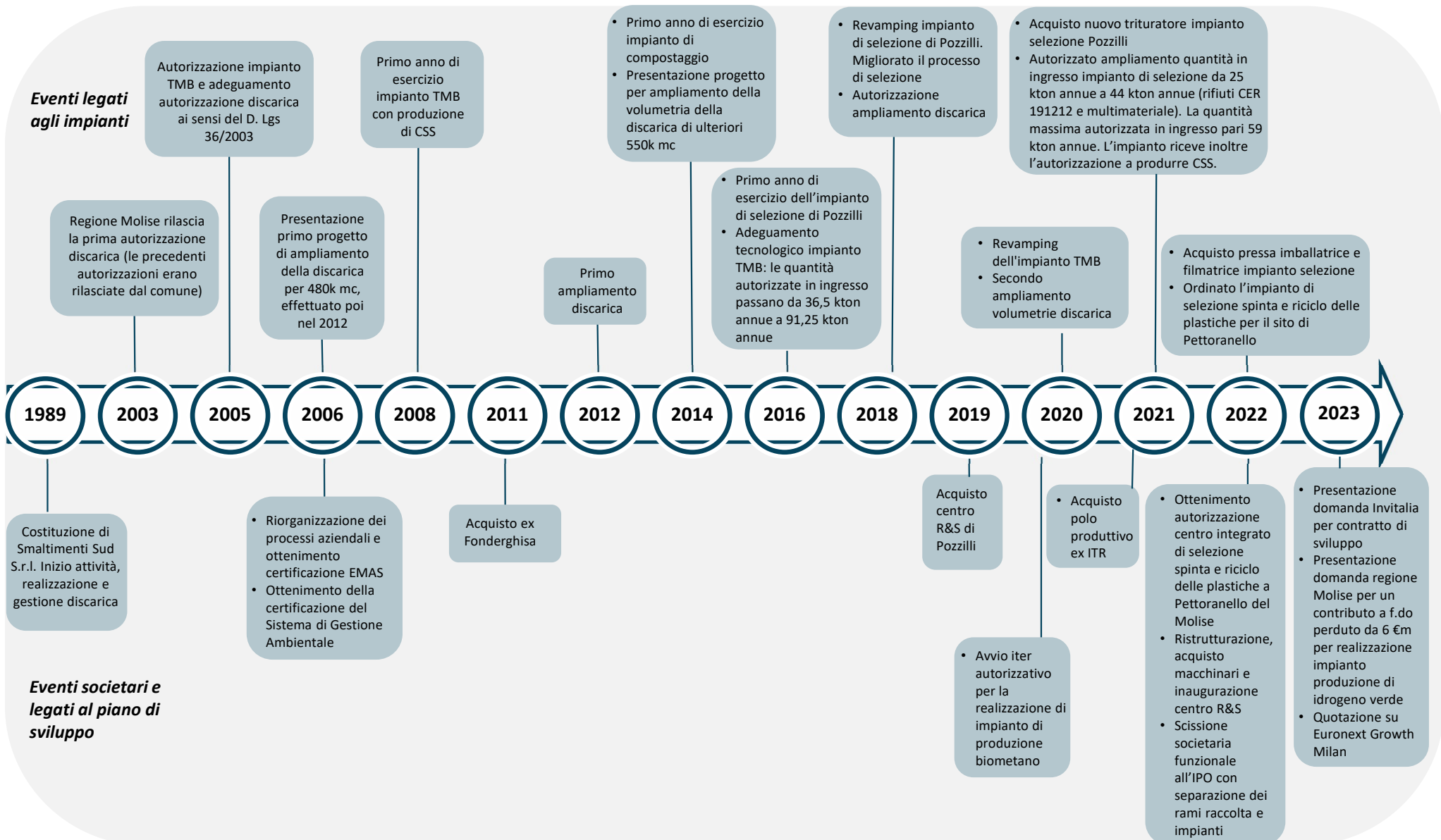
## Financials & Key Points

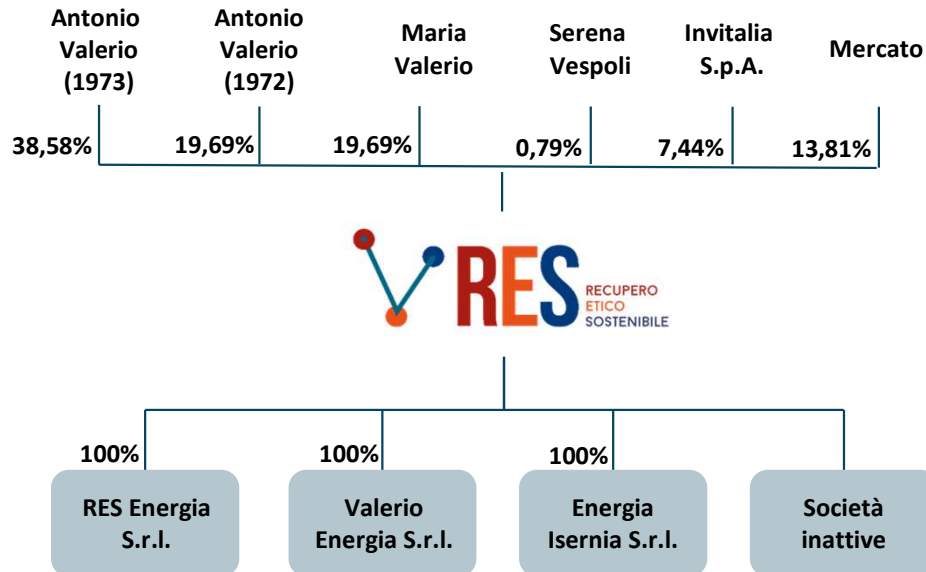
	31.12.2022	30.06.2023
	Consolidato	Consolidato
<b>Valore della Produzione</b>	17,900	9,787
<b>EBITDA Adjusted</b>	3,320	2,369
<b>Utile Netto</b>	1,441	899
<b>PFN Adjusted</b>	3,989	(6,177)



## Strategia

- **Valorizzazione del sito industriale ex Ittierre di Pettoranello del Molise (IS)** attraverso la realizzazione di un centro integrato di selezione spinta, lavaggio, granulazione e riciclo meccanico e chimico delle plastiche (attraverso la pirolisi). **Il progetto ha ottenuto €9,6m di contributi a fondo perduto nell'ambito del PNRR** su un totale di ca **€30m di investimento previsti.**
- **Efficientamento ulteriore della dotazione impiantistica esistente** con l'obiettivo di incrementare il recupero di materiali e al tempo stesso minimizzare gli scarti, valutando al contempo opportunità di M&A su impianti e autorizzazioni di terzi.
- Attivare progetti di **ricerca applicata ai materiali** nel centro di ricerca di Pozzilli funzionali all'implementazione di nuove iniziative industriali in ambito circular economy e al transfer tecnologico sugli impianti esistenti.





- **Valerio Energie S.r.l.:** proprietaria di due impianti fotovoltaici presso la discarica. Controlla a sua volta il 100% di Valerio Servizi S.r.l., società di scopo costituita per la realizzazione di un distributore di gas metano per autotrazione
- **Energia Isernia S.r.l.:** proprietaria di un impianto di produzione di biogas presso la discarica Tufo Colonoco
- **RES Energia S.r.l.:** titolare di un progetto relativo alla realizzazione di impianto di produzione biometano (iter autorizzativo in corso)
- **Società inattive:**
  - **DV Ecologia (20%):** Società per progetti specifici, attualmente inattiva
  - **Marte S.r.l. (100%):** Inattiva (originariamente costituita per la realizzazione di un impianto di demolizione)



51 dipendenti a fine 2022  
(di cui 50 RES e 1 Energia Isernia)

Consiglio di  
Amministrazione

ORGANO DI  
VIGILANZA

## DIREZIONE TECNICA

Giuseppe Pucci

### Gestione Operativa Tufo Colonoco

DIRETTORE  
TECNICO  
Tufo Colonoco

Impianto  
Compostaggio

Capo Squadra  
Impianto TMB

Gestione  
Operativa  
Discarica

UFFICIO  
AMBIENTE

Operai

Addetti  
Emergenza

### Gestione operativa Pozzilli

Responsabile  
Impianto  
Pozzilli

Manutenzione

Capo Squadra  
Impianto  
Selezione

Ufficio Ambiente  
Annalisa Petrocelli

Operai

Addetti  
Emergenza

## DIREZIONE FINANZIARIA

Davide Scarano

### Ufficio Amministrativo

DIREZIONE  
PERSONALE  
Maria Valerio

DIREZIONE  
ACQUISTI  
Maria Valerio

DIREZIONE  
FINANZIARIA

Amministrazione  
e finanza

Controllo di  
gestione

Investor  
Relations

## RICERCA & SVILUPPO

Fabio Sebastiano

Ing. Chimico

Ing. Chimico

Ing. Chimico



Overview

**Business Model**

Centro Integrato di selezione plastiche

Financials

Posizionamento competitivo

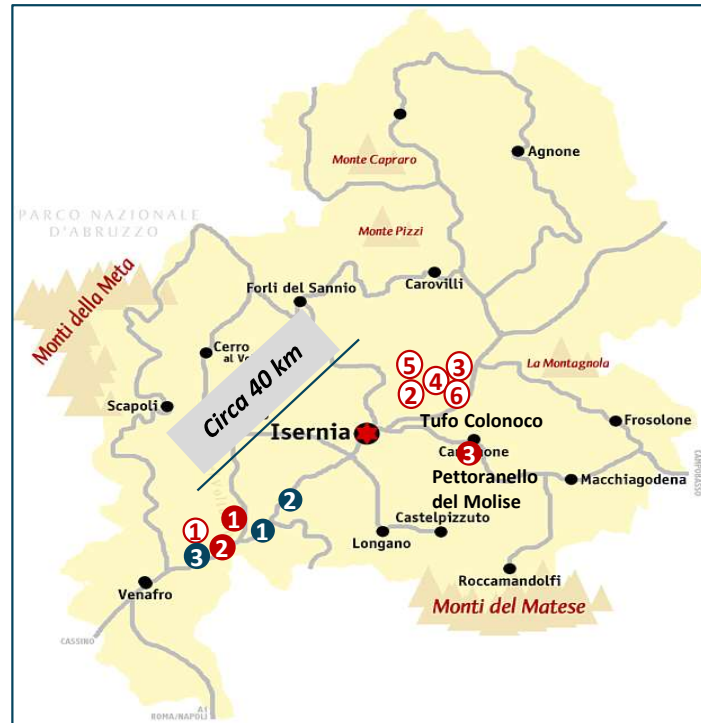
- RES è integrata verticalmente su tutta la filiera dei rifiuti, presidiando ogni fase della vita del rifiuto.
- Il modello di business della Società verte sulla gestione del rifiuto, passando dall'ingresso negli impianti all'uscita sotto forma di risorsa:

 Attività effettuata da RES





*L'intera filiera di gestione e valorizzazione dei materiali è localizzata nella provincia di Isernia, con evidenti benefici logistici ed economici*



## RES - Polo impiantistico attuale:

- |                         |                            |
|-------------------------|----------------------------|
| ① Impianto di Selezione | ④ Cogeneratore biogas      |
| ② Discarica             | ⑤ Impianto di compostaggio |
| ③ Impianti fotovoltaici | ⑥ Impianto TMB             |







## Investimenti in corso:

- ① Centro R&S
- ② RES Energia (progetto biometano)
- ③ Polo Pettoranello (riciclo plastiche e produzione olio pirolitico)

## Impianti di terzi nelle vicinanze:

- ① Termovalorizzatore Herambiente
- ② Cementificio Colacem
- ③ Impianto di depurazione gestito da Cogem (parte correlata RES) in ATI con Herambiente

- **Principale fornitore di CSS degli impianti presenti in Molise**
- Unica azienda in Molise che produce CSS con caratteristiche tali da poter essere utilizzato dagli impianti di recupero (alimentati esclusivamente a CSS) presenti in regione
- **Rapporto strategico con Herambiente e Colacem** in virtù della localizzazione geografica / prossimità degli impianti
- Efficienza operativa e **ottimizzazione costi di trasporto**
- Pettoranello del Molise rientra nella **ZES (Zona Economica Speciale) Adriatica Puglia – Molise**. Le aziende in questa zona godono di un credito d'imposta commisurato alla quota del costo complessivo dei beni acquisiti entro il 31 dicembre 2022 nel limite massimo, per ciascun progetto di investimento, di 100 milioni di euro.
- il 29% del percolato prodotto nel 2022 è stato smaltito presso **l'impianto di depurazione gestito da Cogem** (20% nel 2021) e tale percentuale è destinata ad incrementare ulteriormente in futuro.

	Pozzilli	Tufo Colonoco				
	<b>Impianto di selezione con produzione di CSS</b> 	<b>Impianto di TMB con produzione di CSS</b> 	<b>Impianto di compostaggio e biostabilizzazione</b> 	<b>Discarica</b> 	<b>Impianto a biogas (625 kWp)</b> 	<b>Due impianti fotovoltaici (988 kWp e 80 kWp)</b> 
<b>INPUT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Raccolta differenziata</li> <li>Rifiuti speciali non pericolosi</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Raccolta indifferenziata</li> <li>Rifiuti speciali non pericolosi</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Organico differenziata</li> <li>Sottovaglio proveniente da TMB</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rifiuti speciali non pericolosi</li> <li>Scarti di Compostaggio e TMB</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Biogas generato dai rifiuti in discarica (frazione organica)</li> </ul>	
<b>OUTPUT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Materiali riciclati (plastica, carta, vetro, metalli)</li> <li>CSS</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Materiali riciclati (plastica, vetro, metalli)</li> <li>CSS</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>FOS</li> <li>Percolato</li> <li>Compost</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Percolato</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Energia elettrica</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Energia elettrica</li> </ul>
<b>QUANTITA' AUTORIZZATE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>59 kton annue</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>91,25 kton annue</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>18 kton annue</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>84k/ton annue</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>3,93 mln mc/anno di biogas</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>n.a.</li> </ul>

## LEGENDA

CSS: combustibile derivato dalla lavorazione dei rifiuti urbani non pericolosi e speciali non pericolosi.

Sottovaglio: frazione pesante, che contiene in genere metalli, legno, inerti e vetro

FOS: materiali di copertura giornaliera della discarica

Percolato: liquido che trae origine dall'infiltrazione di acqua nella massa dei rifiuti o dalla decomposizione degli stessi, e deriva principalmente dalla discarica e dall'impianto di compostaggio.

## Pettoranello

## Pozzilli

### Impianto di selezione spinta delle plastiche



- Raccolta differenziata mono-multimateriale da rifiuti urbani e speciali non pericolosi
- Balle di plastiche miste da Centri Comprensoriali
- Materiali riciclati in balle (frazioni di plastiche omogenee per tipologia di polimero e colore)
- 40 kton annue (su una capacità produttiva di 13T/h)

### Impianto di lavaggio e granulazione



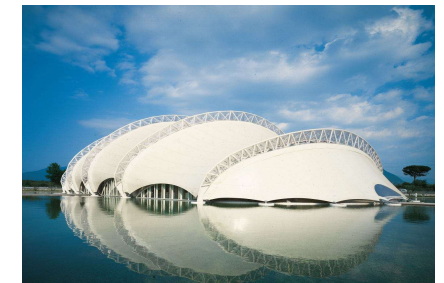
- Materiali plastico preselezionato (PET, HDPE, PP)
- Scaglie e Granuli di PET (R-Pet)
- Scaglie e Granuli di HDPE (R-HDPE)
- Scaglie e Granuli di PP
- 8 kton annue

### Impianto di riciclo chimico (pirolisi)



- Poliolefine da Plasmix/Film da imballaggio
- Olio pirolitico
- 20 kton annue

### Centro R&D



- Caratterizzazione chimico-fisica, termica, meccanica e reologica dei materiali polimerici.
- Realizzazione di compound
- Macchinari per stampaggio a iniezione e filatura

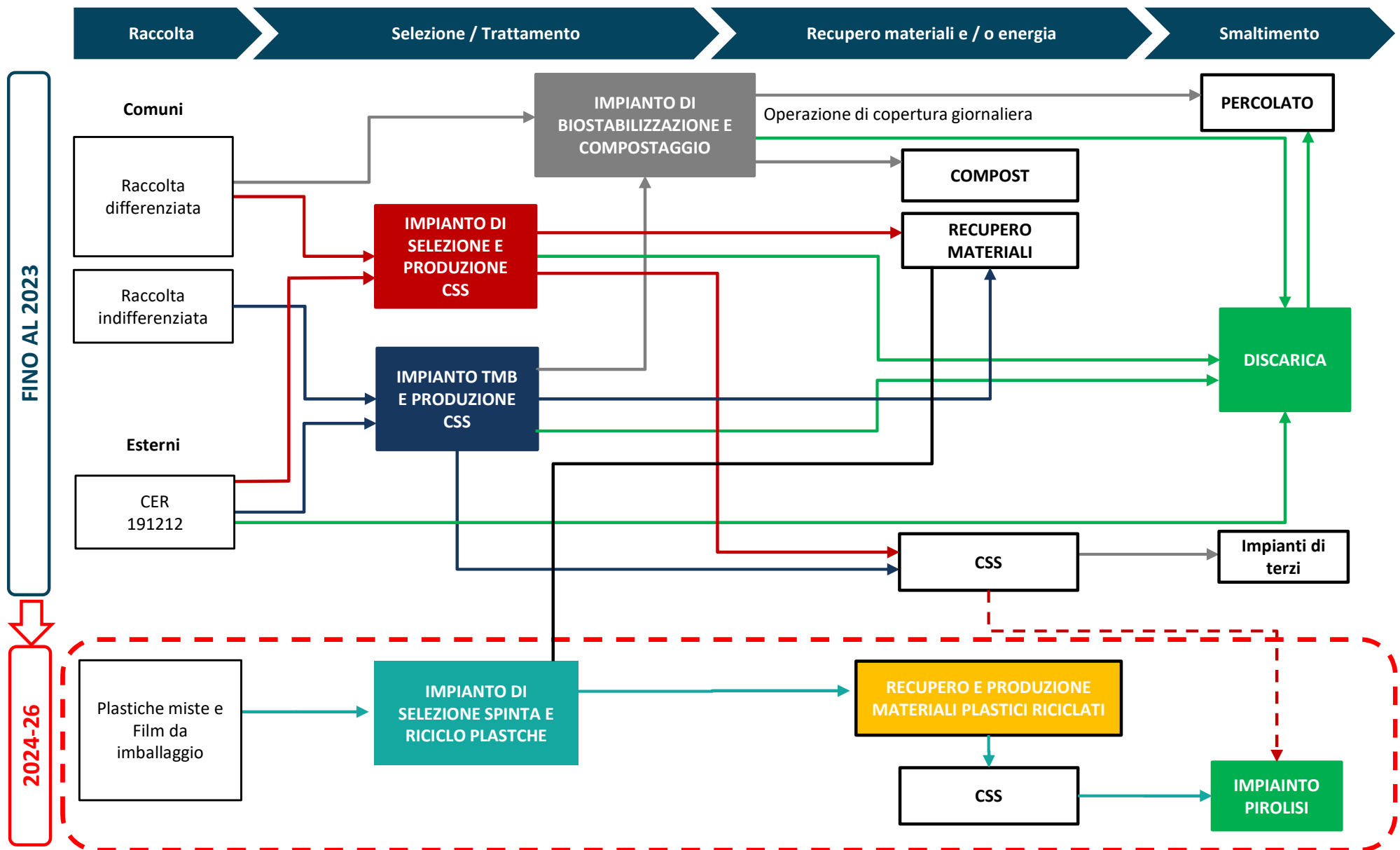
INPUT

OUTPUT

QUANTITÀ  
AUTORIZZATE

# L'evoluzione del modello di business (1/2)

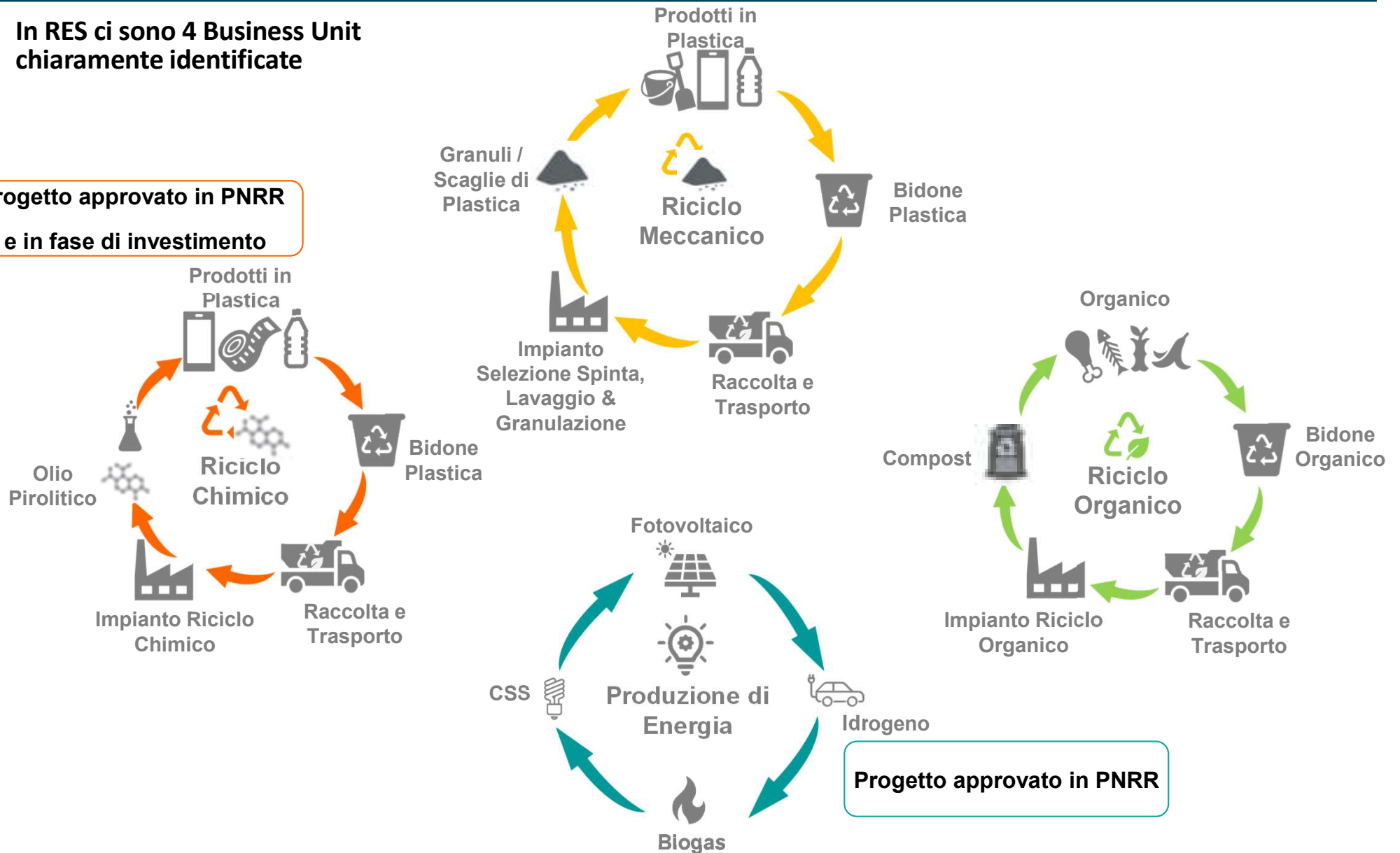
- Presenza in ogni fase del ciclo di gestione dei rifiuti → presidio integrale della catena del valore → efficienza dei costi e flessibilità operativa.
- Integrazione e prossimità della filiera → realizzazione di modello efficiente di economia circolare



# L'evoluzione del modello di business (2/2)

In RES ci sono 4 Business Unit chiaramente identificate

Progetto approvato in PNRR  
e in fase di investimento





Overview

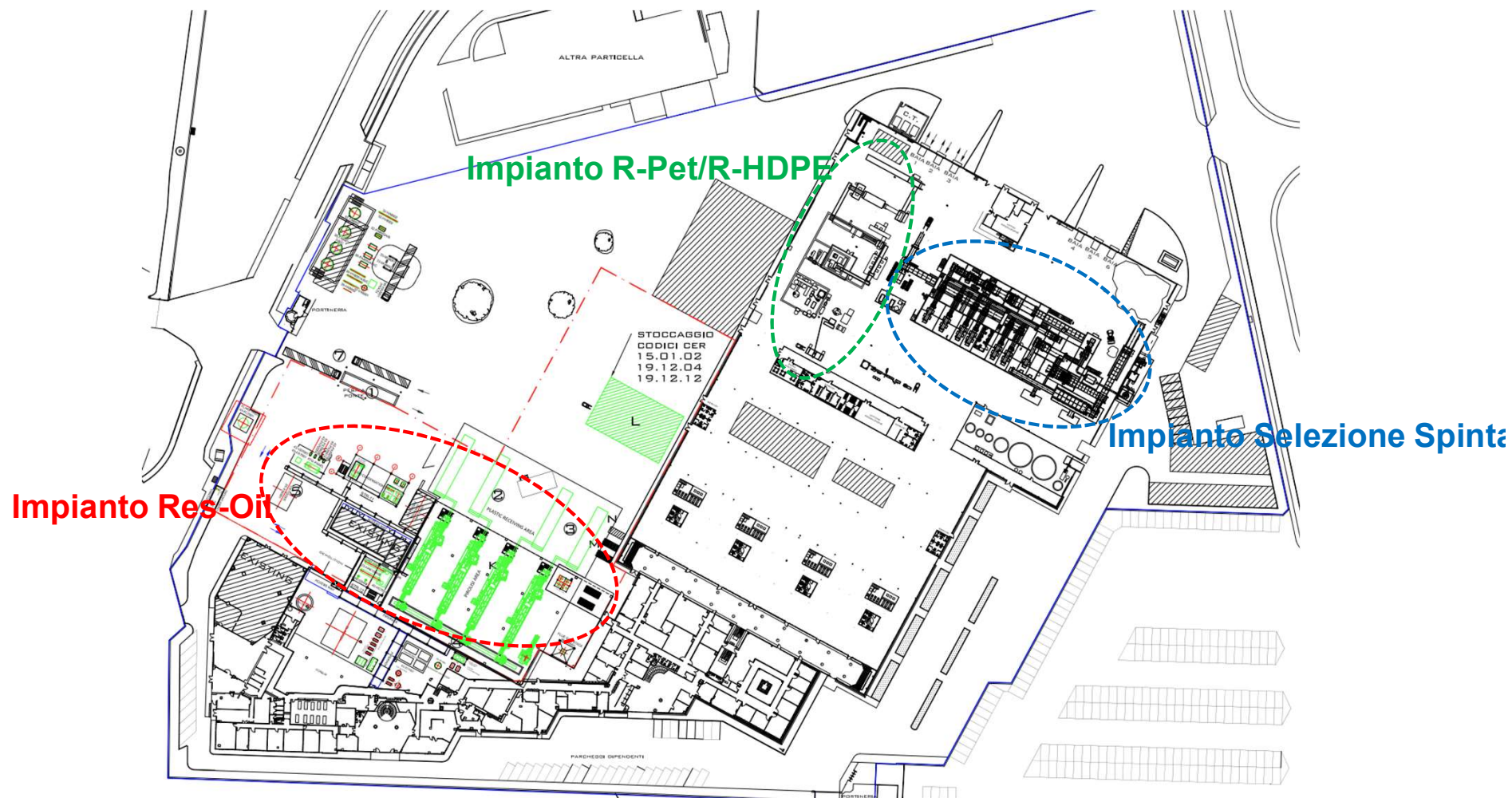
Business Model

**Centro Integrato di selezione plastiche**

Financials

Posizionamento competitivo

# Sito di Pettoranello – Centro Integrato di Selezione Spinta e riciclo meccanico/chimico delle materie plastiche



# Sito di Pettoranello – Centro di Selezione Spinta (CSS)

Il processo di selezione spinta consente di suddividere il flusso di rifiuti di imballaggio in plastica in ingresso in diverse frazioni omogenee, in funzione del tipo di polimero e del colore, con percentuali di impurità molto basse, garantite dai sistemi automatici e manuali di selezione.



## Frazioni selezionate dal processo:

- CTA Contenitori in PET azzurrato
- CTL Contenitori in PET incolore
- CTC Contenitori in PET colorato
- CTE Contenitori in HDPE
- PLASMIX FINE Plastiche miste fini
- PLASMIX Plastiche miste
- FIL/M Imballaggi flessibili in plastica
- FIL/S Film di imballaggio
- IPP Imballaggi misti in polipropilene
- TL Termine linea - scarti
- Metalli ferrosi/Ferro
- Metalli non ferrosi/Alluminio

## Dati tecnici di prestazione:

- Capacità oraria 13 ton/h
- Ore lavorative 10 h/giorno
- Capacità giornaliera 130 ton/giorno
- Giorni lavorativi 310
- Capacità annua 40.300 ton/anno

L'impianto può essere pianificato su un ciclo di 24h/gg con un incremento della capacità annua dell'impianto fino a 80.000 ton/anno ca. previa richiesta di autorizzazione regionale

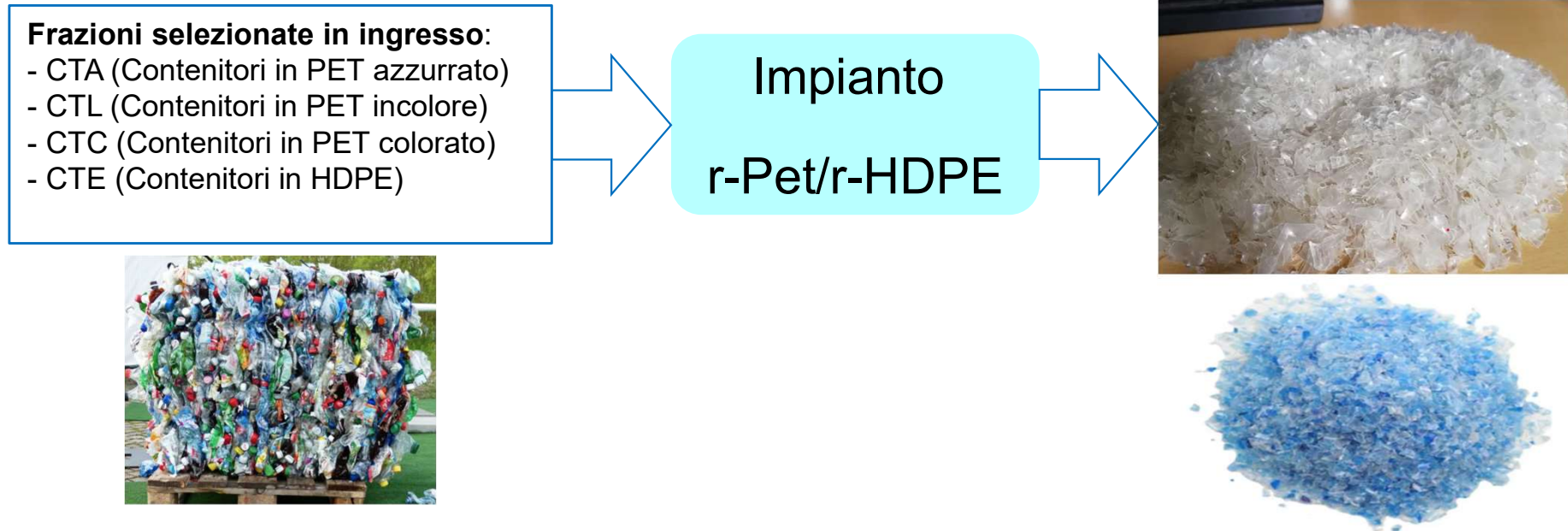


# Sito di Pettoranello – Impianto Produzione R-Pet/R-HDPE

Le balle di PET e HDPE pressate nella precedente fase di selezione spinta (o acquistato direttamente sul mercato, vengono inviate in testa alla linea di lavaggio e vengono sottoposte ad una serie di lavorazioni di tipo meccanico e termico per arrivare ad ottenere delle scaglie in rPET o r-HDPE (PET o HDPE riciclato) di qualità molto prossima al materiale vergine.

La capacità di trattamento dell'impianto La linea di lavaggio e produzione scaglie recuperati dalla

La tecnologia costruttiva si basa su un sistema completamente automatizzato ed è in grado di produrre materiali di alta qualità.



## Dati tecnici di prestazione:

- Capacità oraria 1,1 ton/h
- Ore lavorative 24 h/giorno
- Giorni lavorativi 310
- Capacità annua 8.000 ton/anno



Overview

Business Model

Centro Integrato di selezione plastiche

**Financials**

Posizionamento competitivo

# Conto Economico

Dati consolidati

	30.06.2023
<b>Conto Economico</b>	<b>Consolidato</b>
<b>(Dati in Euro/000)</b>	
Ricavi netti	9,413
Altri Ricavi e Proventi	375
<b>Valore della Produzione</b>	<b>9,788</b>
Costi esterni	6,654
Costo del lavoro	1,085
<b>EBITDA</b>	<b>2,049</b>
Ammortamenti, svalutazioni ed altri accantonamenti	584
<b>Risultato Operativo</b>	<b>1,465</b>
Proventi e oneri finanziari	92
<b>Risultato prima delle imposte</b>	<b>1,373</b>
Imposte sul reddito	474
<b>Risultato netto</b>	<b>899</b>
<b>EBITDA Adjusted</b>	<b>30.06.2023</b>
<b>(Dati in Euro/000)</b>	
<b>EBITDA</b>	<b>2,049</b>
<i>Altri ricavi e proventi - Sopravvenienze attive contenzioso giudiziario</i>	<i>(37)</i>
<i>Costi per Servizi - Costi gestione discarica post-mortem</i>	<i>75</i>
<i>Godimento Beni di Terzi - Impatto leasing</i>	<i>239</i>
<i>Oneri diversi di gestione - Costi straordinari competenza anni precedenti</i>	<i>43</i>
<b>Totale</b>	<b>2,369</b>

# Stato Patrimoniale

Dati consolidati

	30/06/2023	31/12/2022
Immobilizzazioni immateriali nette	4,723	3,893
Immobilizzazioni materiali nette	14,748	13,661
Partecipazioni ed altre immobilizzazioni finanziarie	651	636
<b>Capitale immobilizzato</b>	<b>20,123</b>	<b>18,190</b>
Rimanenze di magazzino	389	400
Crediti verso Clienti	5,381	5,145
Altri crediti	4,306	5,839
Ratei e risconti attivi	349	530
<b>Attività d'esercizio a breve termine</b>	<b>10,424</b>	<b>11,914</b>
Debiti verso fornitori	4,405	4,906
Debiti tributari e previdenziali	859	366
Altri debiti	1,859	3,068
Ratei e risconti passivi	884	970
<b>Passività d'esercizio a breve termine</b>	<b>8,007</b>	<b>9,311</b>
<b>Capitale d'esercizio netto</b>	<b>2,418</b>	<b>2,604</b>
Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato	340	333
Altre passività a medio e lungo termine	15,297	15,240
<b>Passività a medio lungo termine</b>	<b>15,637</b>	<b>15,573</b>
<b>Capitale netto investito</b>	<b>6,904</b>	<b>5,221</b>
Patrimonio netto	-	13,461
Posizione finanziaria netta a medio lungo termine	-	3,511
Posizione finanziaria netta a breve termine	10,068	772
<b>Mezzi propri e indebitamento finanziario netto</b>	<b>- 6,904</b>	<b>- 5,221</b>



Overview

Business Model

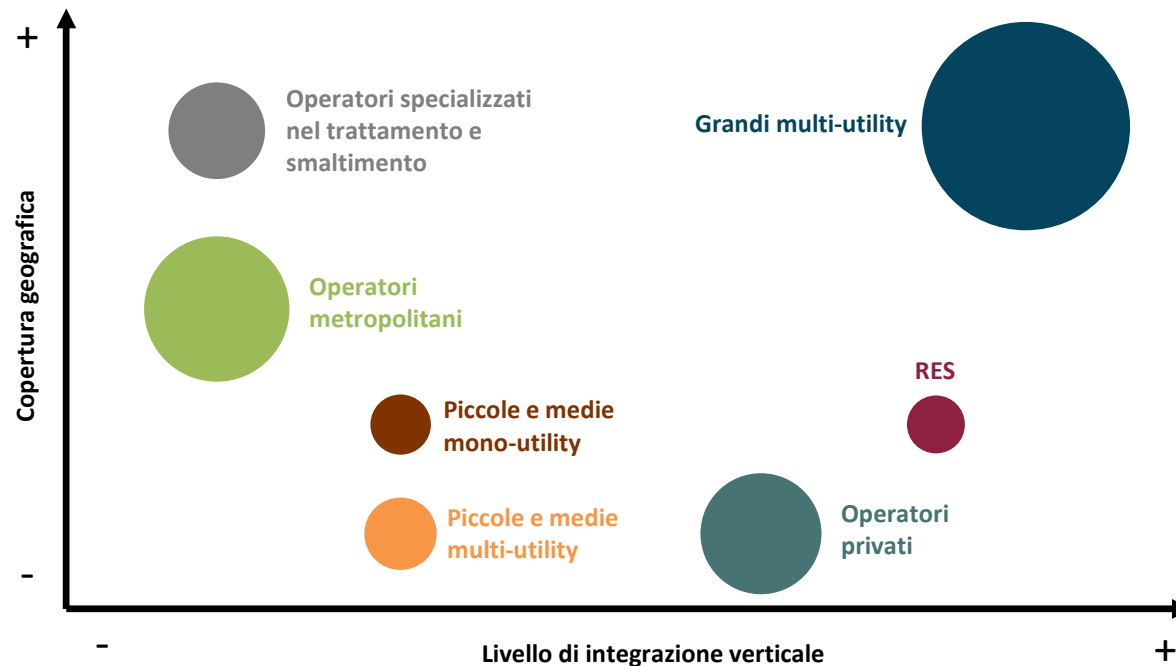
Centro Integrato di selezione plastiche

Financials

**Posizionamento competitivo**

Il settore dei rifiuti in Italia è composto da aziende con caratteristiche molto diverse in termini di dimensione, business, presenza lungo la filiera, assetti proprietari e territorio servito, riconducibili principalmente alle seguenti categorie:

- **Grandi multiutility:** società di servizi pubblici, con un'ampia offerta commerciale è attive sia sui rifiuti urbani che speciali;
- **Operatori metropolitani:** offrono principalmente servizi di tutela ambientale per i comuni / enti da cui sono controllati; presentano generalmente un 'offerta molto limitata e relativa ai soli rifiuti urbani
- **Piccole e medie monouility / multiutility:** aziende con un'offerta media relativa tipicamente ai soli rifiuti urbani;
- **Operatori privati:** aziende private e indipendenti, che non fanno parte di alcun gruppo multiutility, pubblico o internazionale;
- **Aziende private** che si occupano esclusivamente di trattamento/smaltimento di rifiuti.



*RES – che opera a livello locale – è tra i pochi operatori privati italiani ad avere internalizzato l'intera catena del valore e in grado di presidiare ogni fase della vita del rifiuto, dalla raccolta (tramite parte correlata) al trattamento, fino allo smaltimento/recupero di energia.*

Nota: la grandezza delle bolle è in relazione al fatturato medio delle aziende presenti nei cluster  
Fonte: rielaborazione del management