

Company Presentation





Overview

Business Model

Centro Integrato di selezione plastiche

Posizionamento competitivo

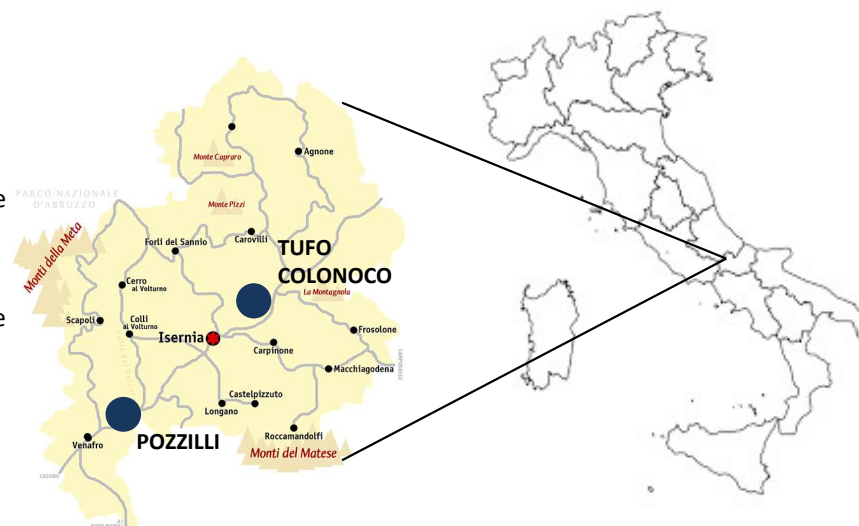
Key Financials

Azienda

RES S.p.A. da oltre 30 anni nel settore della **circular economy** e della **sostenibilità ambientale**, garantisce l'intero processo della gestione dei rifiuti dalla selezione al trattamento e trasformazione funzionali alla rigenerazione e al recupero dei rifiuti e al riutilizzo come materie prime.

L'attività è svolta nei poli impiantistici di:

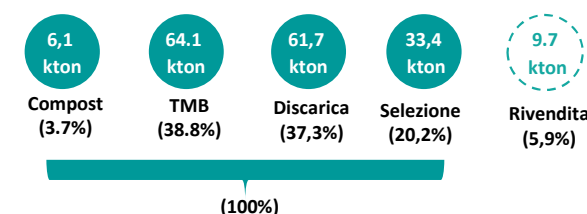
- **Pozzilli (IS)**, con un impianto di selezione di plastica e ingombranti e produzione di Combustibile Solido Secondario («CSS»);
- **Tufo Colonoco (IS)**, dove sono presenti:
 - ✓ un impianto di trattamento meccanico-biologico dei rifiuti («TMB») e produzione di combustibile solido secondario;
 - ✓ una discarica;
 - ✓ un impianto di compostaggio;
 - ✓ un impianto a biogas e due impianti fotovoltaici.
- **Pettoranello del Molise (IS)**, dove sono (e saranno) presenti:
 - ✓ un impianto di selezione spinta delle plastiche
 - ✓ un impianto di lavaggio e granulazione delle plastiche
 - ✓ un impianto di riciclo chimico – tramite pirolisi – delle plastiche (nel 2026)
 - ✓ un impianto di produzione di idrogeno (nel 2025)
- **Pozzilli (IS)**, con un centro di R&D, nel quale vengono effettuate le attività di caratterizzazione chimico-fisica, termica, meccanica e merceologica dei materiali polimerici e le attività di sviluppo di nuovi compound innovativi da plastica riciclata

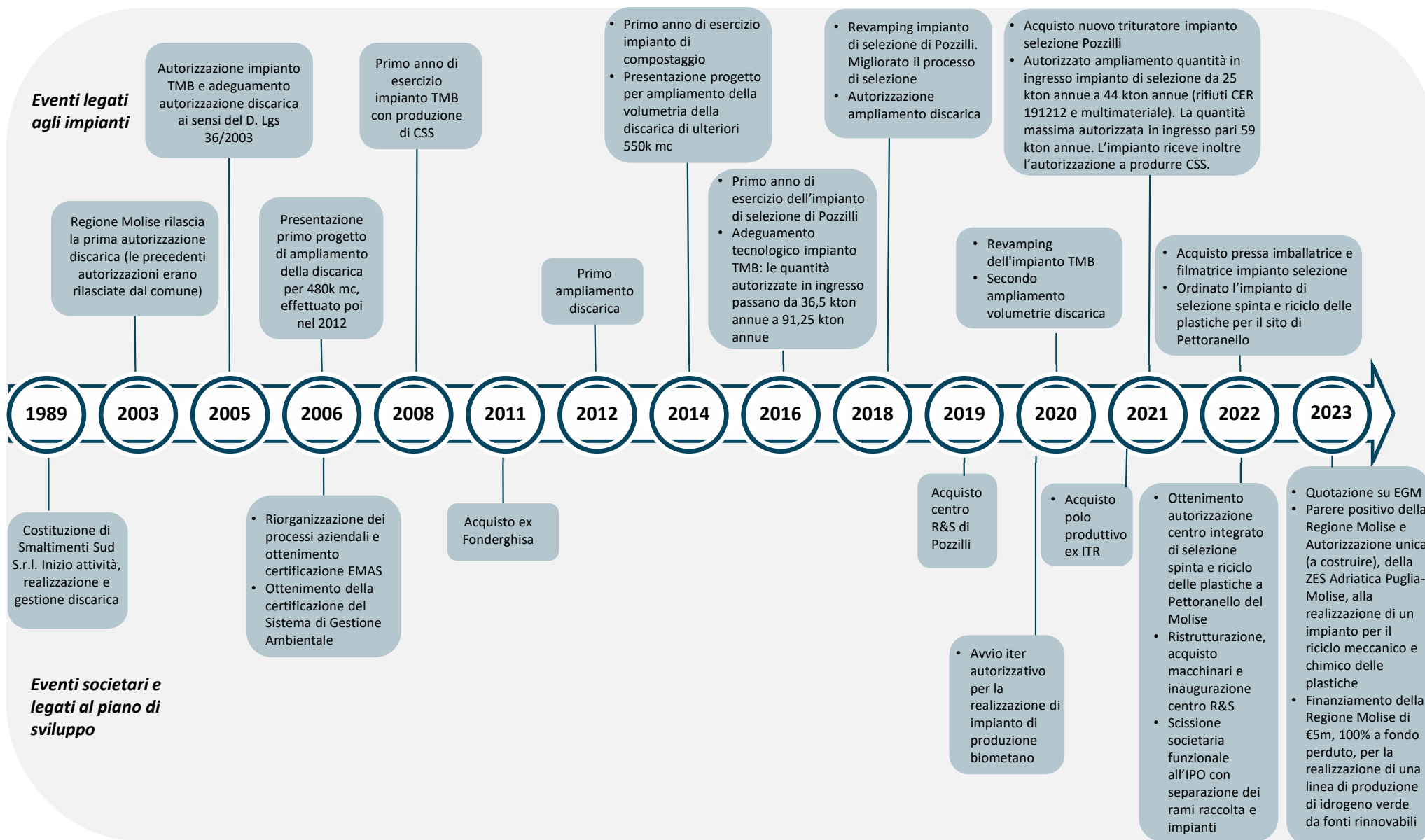


Financials & Key Points

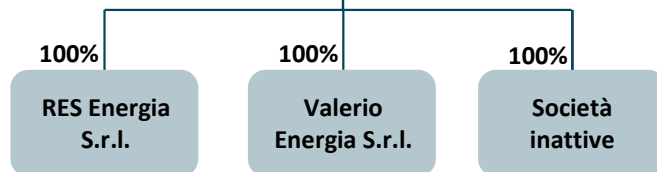
Dati Consolidati	31.12.2023	31.12.2022	Var	Var %
Euro/000	RES	RES PF		
FATTURATO	20,663	17,900	2,763	15.4%
EBITDA	4,435	2,858	1,577	55.2%
Risultato d'esercizio	2,034	1,441	593	41.1%
Posizione finanziaria netta	(1,581)	(2,891)	1,310	-45.3%
EBITDA Adj	5,062	3,320	1,742	52.5%

Totale rifiuti trattati nel 2023: 165.3 kton

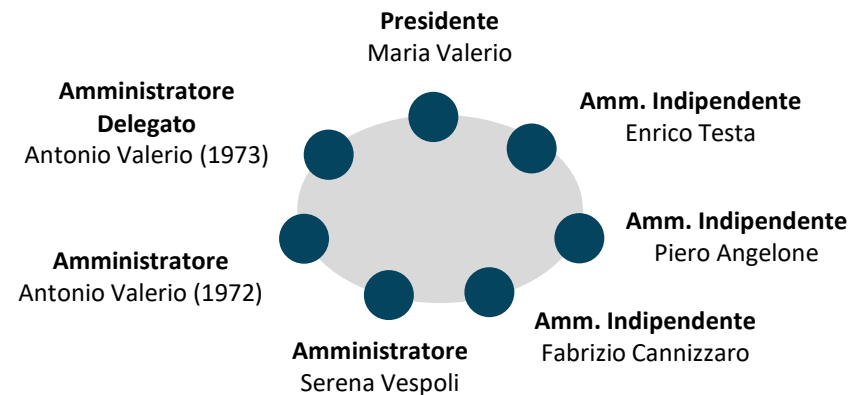




Antonio Valerio (1973)	Antonio Valerio (1972)	Maria Valerio	Serena Vespoli	Invitalia S.p.A.	Mercato
38,58%	19,69%	19,69%	0,79%	7,44%	13,81%



- **Valerio Energie S.r.l.:** proprietaria di due impianti fotovoltaici presso la discarica. e di un impianto di produzione di biogas presso la discarica Tufo Colonoco (post fusione con Energia Isernia)
- **RES Energia S.r.l.:** proprietaria del sito ex Fonderghisa
- **Società inattive:**
 - **DV Ecologia (20%):** Società per progetti specifici, attualmente inattiva
 - **Marte S.r.l. (100%):** Inattiva (originariamente costituita per la realizzazione di un impianto di demolizione)



COLLEGIO SINDACALE

Presidente – Giovanni Petrollini
Sindaci Effettivi: Paolo Milano - Anthonj Tamburri
Sindaci Supplenti: Mary Pellegrino - Pasquale Pirraglia

SOCIETA' DI REVISIONE



47 FTEs al 31.12.2023
(di cui 46 RES e 1 Valerio Energia)

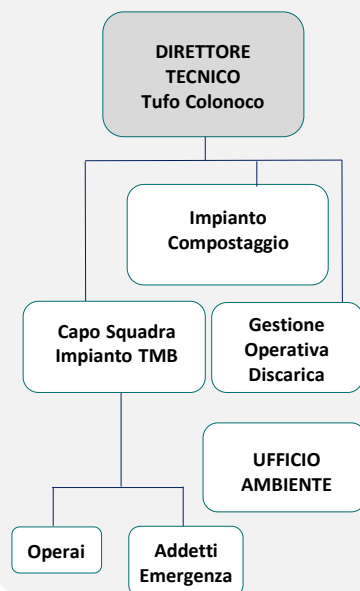
Consiglio di
Amministrazione

ORGANO DI
VIGILANZA

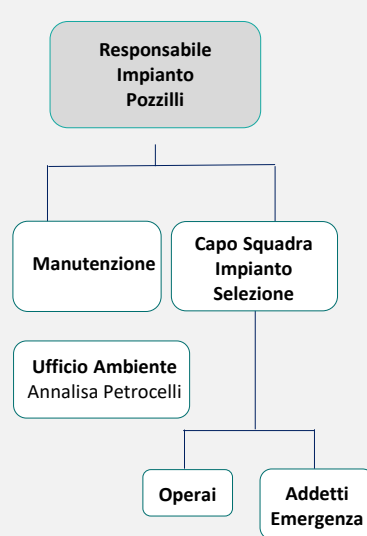
DIREZIONE TECNICA

Giuseppe Pucci

Gestione Operativa Tufo Colonoco



Gestione operativa Pozzilli



DIREZIONE FINANZIARIA

Davide Scarano

HR & Finance

DIREZIONE
PERSONALE
Maria Valerio

DIREZIONE
ACQUISTI
Maria Valerio

DIREZIONE
FINANZIARIA

Amministrazione
e finanza

Controllo di
gestione

Investor
Relations

RICERCA & SVILUPPO

Fabio Sebastiano

Ing. Chimico

Ing. Chimico

Ing. Chimico



Overview

Business Model

Centro Integrato di selezione plastiche

Posizionamento competitivo

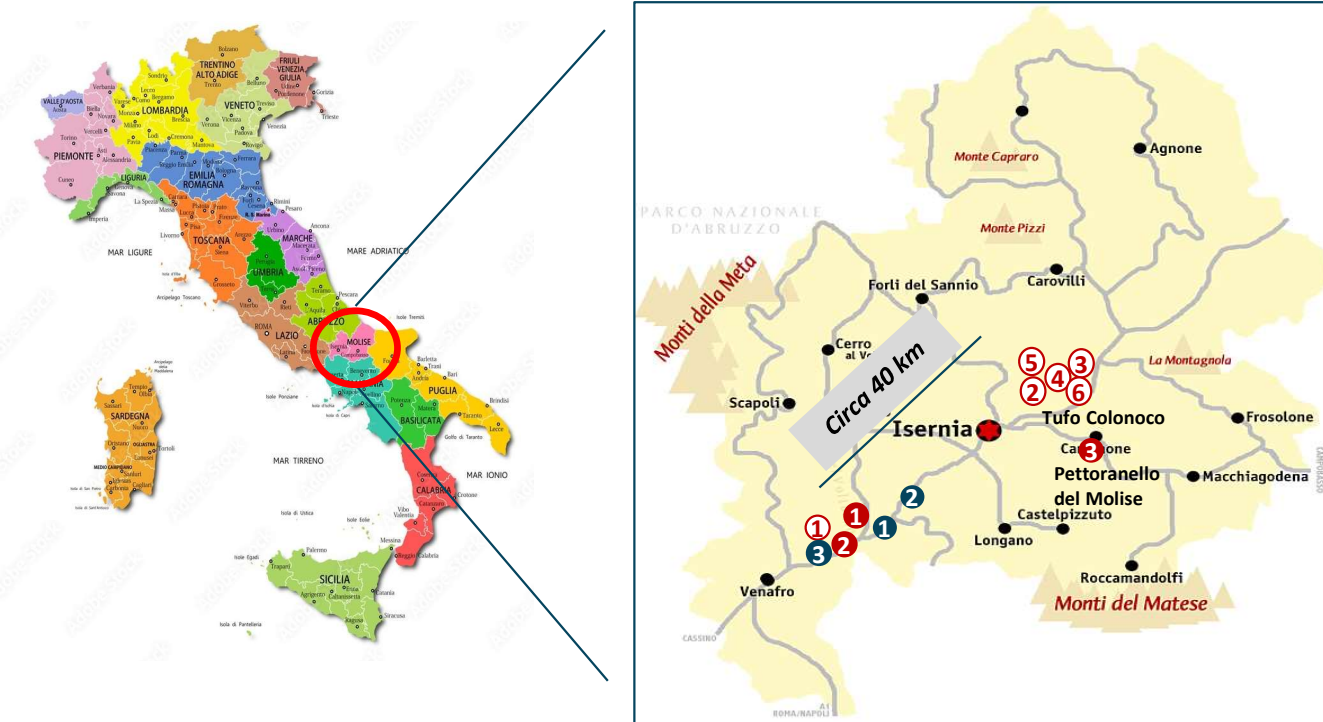
Key Financials

- RES è integrata verticalmente su tutta la filiera dei rifiuti, presidiando ogni fase della vita del rifiuto.
- Il modello di business della Società verte sulla gestione del rifiuto, passando dall'ingresso negli impianti all'uscita sotto forma di risorsa:

 Attività effettuata da RES



L'intera filiera di gestione e valorizzazione dei materiali è localizzata nella provincia di Isernia, con evidenti benefici logistici ed economici



RES - Polo impiantistico attuale:

- | | |
|-------------------------|----------------------------|
| ① Impianto di Selezione | ④ Cogeneratore biogas |
| ② Discarica | ⑤ Impianto di compostaggio |
| ③ Impianti fotovoltaici | ⑥ Impianto TMB |

Investimenti in corso:

- ① Centro R&S
- ② RES Energia
- ③ Polo Pettoranello (riciclo plastiche e produzione olio pirolitico)

Impianti di terzi nelle vicinanze:

- ① Termovalorizzatore Herambiente
- ② Cementificio Colacem
- ③ Impianto di depurazione gestito da Cogem (parte correlata RES) in ATI con Herambiente

- **Principale fornitore di CSS degli impianti presenti in Molise**
- Unica azienda in Molise che produce CSS con caratteristiche tali da poter essere utilizzato dagli impianti di recupero (alimentati esclusivamente a CSS) presenti in regione
- **Rapporto strategico con Herambiente e Colacem** in virtù della localizzazione geografica / prossimità degli impianti
- Efficienza operativa e **ottimizzazione costi di trasporto**
- Pettoranello del Molise rientra nella **ZES (Zona Economica Speciale) Adriatica Puglia – Molise**. Le aziende in questa zona godono di un credito d'imposta commisurato alla quota del costo complessivo dei beni acquisiti entro il 31 dicembre 2022 nel limite massimo, per ciascun progetto di investimento, di 100 milioni di euro.
- Il 15% del percolato prodotto nel 2023 è stato smaltito presso **l'impianto di depurazione gestito da Cogem** (29% nel 2022)

La dotazione impiantistica (1/2)

	Pozzilli	Tufo Colonoco			
	Impianto di selezione con produzione di CSS	Impianto di TMB con produzione di CSS	Impianto di compostaggio e biostabilizzazione	Discarica	Impianto a biogas (625 kWp) Due impianti fotovoltaici (988 kWp e 80 kWp)
INPUT	<ul style="list-style-type: none"> Raccolta differenziata Rifiuti speciali non pericolosi 	<ul style="list-style-type: none"> Raccolta indifferenziata Rifiuti speciali non pericolosi 	<ul style="list-style-type: none"> Organico differenziata Sottovaglio proveniente da TMB 	<ul style="list-style-type: none"> Rifiuti speciali non pericolosi Scarti di Compostaggio e TMB 	<ul style="list-style-type: none"> Biogas generato dai rifiuti in discarica (frazione organica)
OUTPUT	<ul style="list-style-type: none"> Materiali riciclati (plastica, carta, vetro, metalli) CSS 	<ul style="list-style-type: none"> Materiali riciclati (plastica, vetro, metalli) CSS 	<ul style="list-style-type: none"> FOS Percolato Compost 	<ul style="list-style-type: none"> Percolato 	<ul style="list-style-type: none"> Energia elettrica
QUANTITA' AUTORIZZATE	<ul style="list-style-type: none"> 59 kton annue 	<ul style="list-style-type: none"> 91,25 kton annue 	<ul style="list-style-type: none"> 18 kton annue 	<ul style="list-style-type: none"> 84k/ton annue 	<ul style="list-style-type: none"> 3,93 mln mc/anno di biogas

LEGENDA

CSS: combustibile derivato dalla lavorazione dei rifiuti urbani non pericolosi e speciali non pericolosi.

Sottovaglio: frazione pesante, che contiene in genere metalli, legno, inerti e vetro

FOS: materiali di copertura giornaliera della discarica

Percolato: liquido che trae origine dall'infiltrazione di acqua nella massa dei rifiuti o dalla decomposizione degli stessi, e deriva principalmente dalla discarica e dall'impianto di compostaggio.

Pettoranello

Pozzilli

Impianto di selezione spinta delle plastiche



- Raccolta differenziata mono-multimateriale da rifiuti urbani e speciali non pericolosi
- Balle di plastiche miste da Centri Comprensoriali
- Materiali riciclati in balle (frazioni di plastiche omogenee per tipologia di polimero e colore)
- 40 kton annue (su una capacità produttiva di 13T/h)

Impianto di lavaggio e granulazione



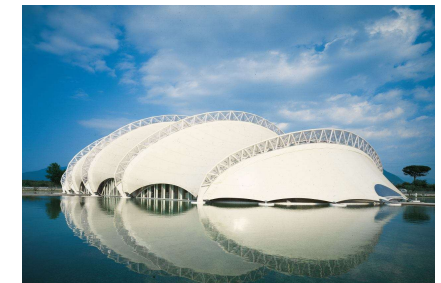
- Materiali plastico preselezionato (PET, HDPE, PP)
- Scaglie e Granuli di PET (R-Pet)
- Scaglie e Granuli di HDPE (R-HDPE)
- Scaglie e Granuli di PP
- 8 kton annue

Impianto di riciclo chimico (pirolisi)



- Poliolefine da Plasmix/Film da imballaggio
- Olio pirolitico
- 20 kton annue

Centro R&D



- Caratterizzazione chimico-fisica, termica, meccanica e reologica dei materiali polimerici.
- Realizzazione di compound
- Macchinari per stampaggio a iniezione e filatura

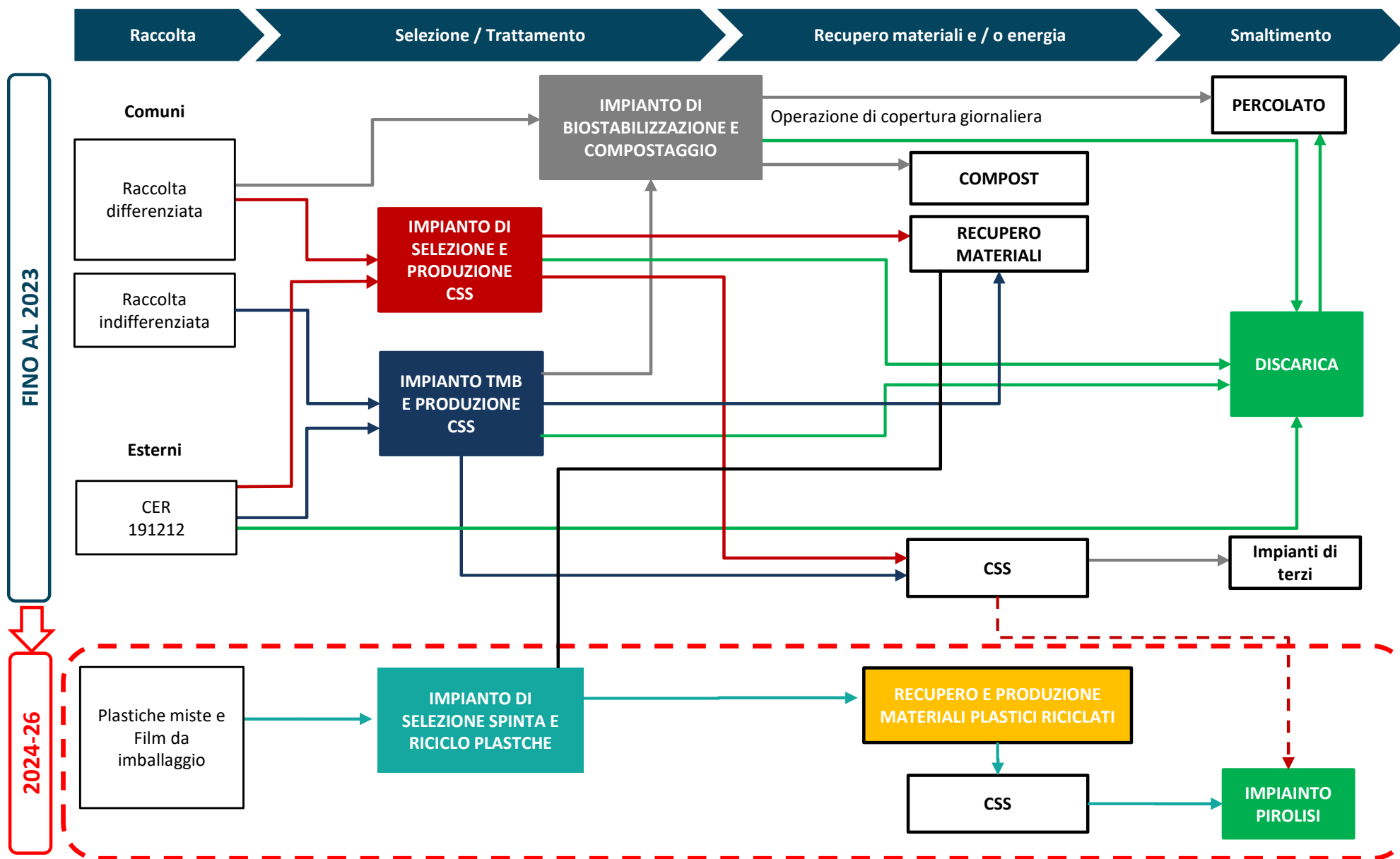
INPUT

OUTPUT

QUANTITA' AUTORIZZATE

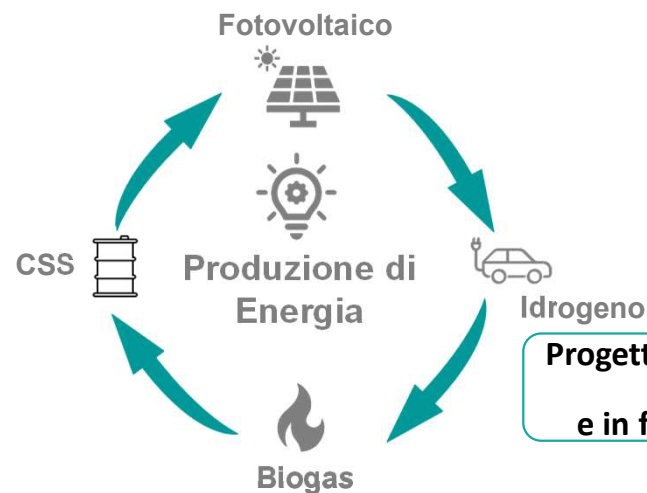
L'evoluzione del modello di business (1/2)

- Presenza in ogni fase del ciclo di gestione dei rifiuti → presidio integrale della catena del valore → efficienza dei costi e flessibilità operativa.
- Integrazione e prossimità della filiera → realizzazione di modello efficiente di economia circolare



4 Business Unit

Progetto approvato in PNRR
e in fase di investimento



Progetto approvato in PNRR
e in fase di investimento



1

Overview

2

Business Model

3

Centro Integrato di selezione plastiche

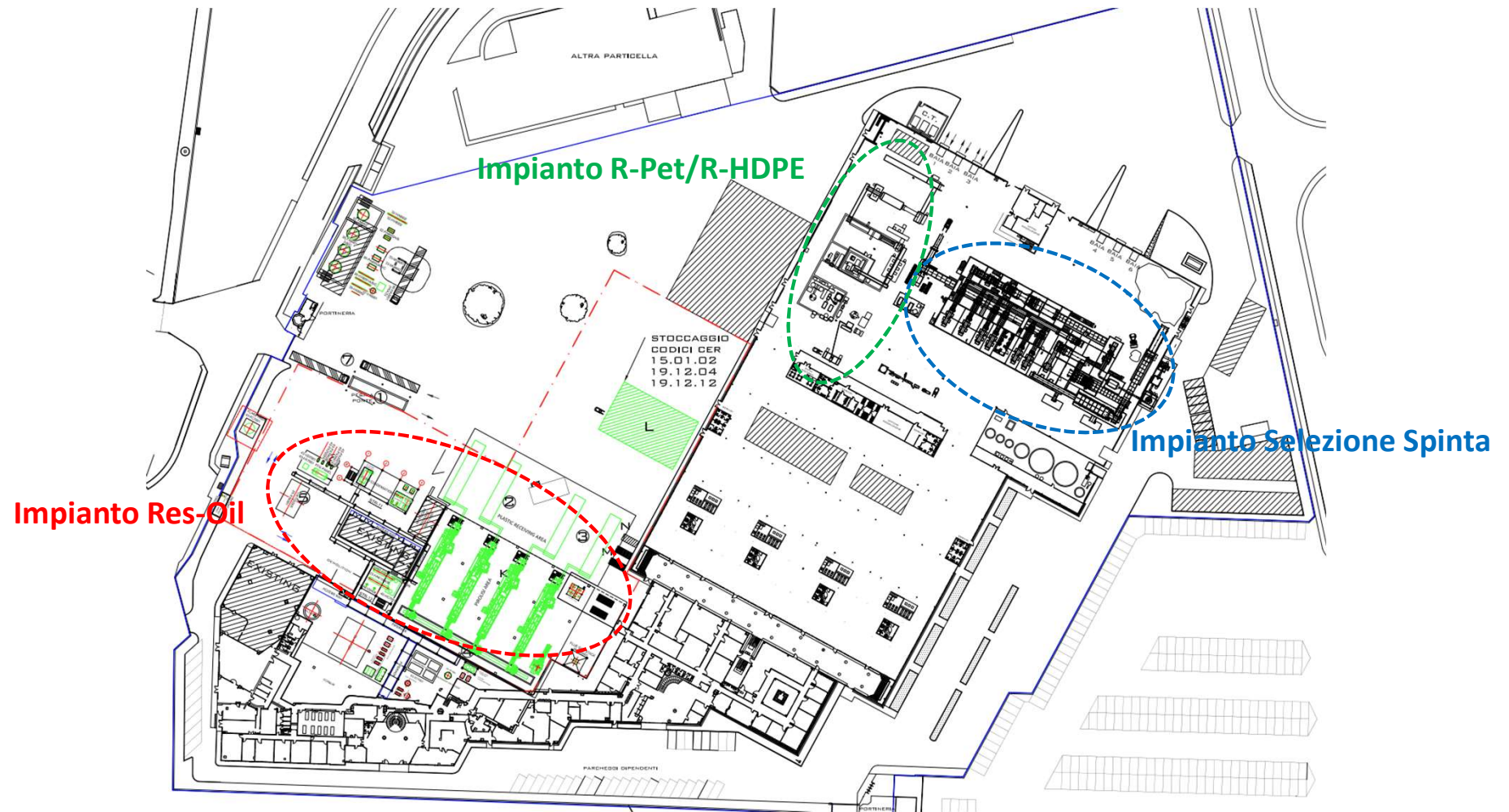
4

Posizionamento competitivo

5

Key Financials

Sito di Pettoranello – Centro Integrato di Selezione Spinta e riciclo meccanico/chimico delle materie plastiche



Sito di Pettoranello – Centro di Selezione Spinta (CSS)

Il processo di selezione spinta consente di suddividere il flusso di rifiuti di imballaggio in plastica in ingresso in diverse frazioni omogenee, in funzione del tipo di polimero e del colore, con percentuali di impurità molto basse, garantite dai sistemi automatici e manuali di selezione.



Frazioni selezionate dal processo:

- CTA Contenitori in PET azzurrato
- CTL Contenitori in PET incolore
- CTC Contenitori in PET colorato
- CTE Contenitori in HDPE
- PLASMIX FINE Plastiche miste fini
- PLASMIX Plastiche miste
- FIL/M Imballaggi flessibili in plastica
- FIL/S Film di imballaggio
- IPP Imballaggi misti in polipropilene
- TL Termine linea - scarti
- Metalli ferrosi/Ferro
- Metalli non ferrosi/Alluminio

Dati tecnici di prestazione:

- Capacità oraria 13 ton/h
- Ore lavorative 10 h/giorno
- Capacità giornaliera 130 ton/giorno
- Giorni lavorativi 310
- Capacità annua 40.300 ton/anno

L'impianto può essere pianificato su un ciclo di 24h/gg con un incremento della capacità annua dell'impianto fino a 80.000 ton/anno ca. previa richiesta di autorizzazione regionale

Sito di Pettoranello – Impianto Produzione R-Pet/R-HDPE

Le balle di PET e HDPE pressate nella precedente fase di selezione spinta (o acquistato direttamente sul mercato, vengono inviate in testa alla linea di lavaggio e vengono sottoposte ad una serie di lavorazioni di tipo meccanico e termico per arrivare ad ottenere delle scaglie in rPET o r-HDPE (PET o HDPE riciclato) di qualità molto prossima al materiale vergine.

La capacità di trattamento dell'impianto La linea di lavaggio e produzione scaglie recuperati dalla

La tecnologia costruttiva si basa su un sistema completamente automatizzato ed è in grado di produrre materiali di alta qualità.

Frazioni selezionate in ingresso:

- CTA (Contenitori in PET azzurrato)
- CTL (Contenitori in PET incolore)
- CTC (Contenitori in PET colorato)
- CTE (Contenitori in HDPE)



Impianto
r-Pet/r-HDPE



Dati tecnici di prestazione:

- Capacità oraria 1,1 ton/h
- Ore lavorative 24 h/giorno
- Giorni lavorativi 310
- Capacità annua 8.000 ton/anno



Overview

Business Model

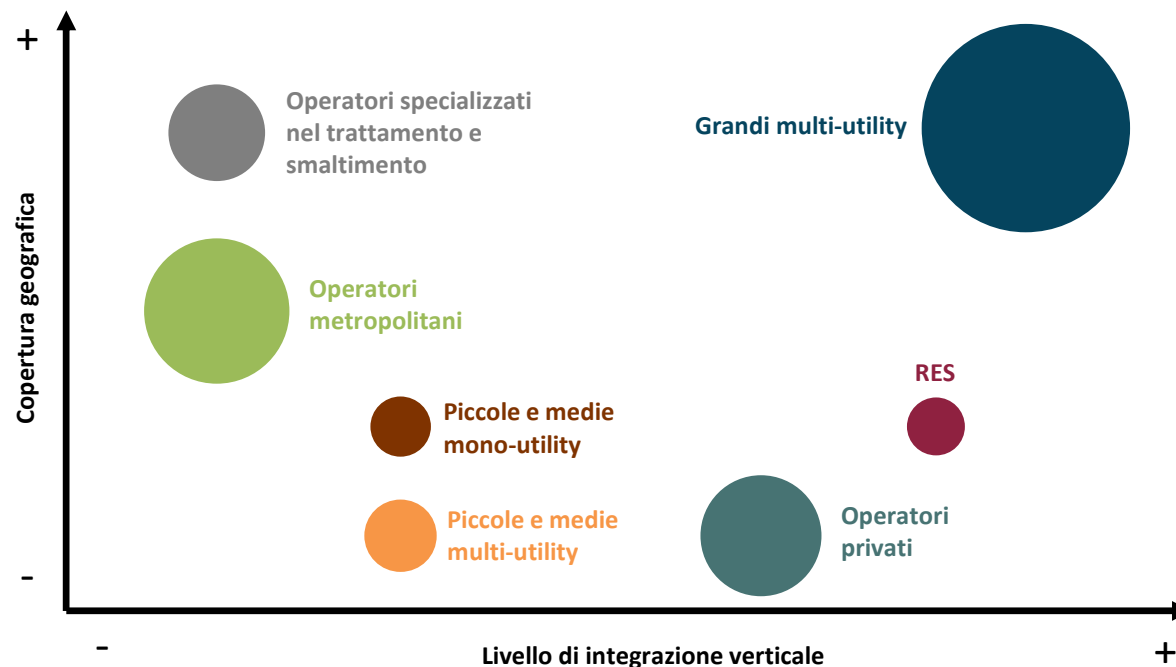
Centro Integrato di selezione plastiche

Posizionamento competitivo

Key Financials

Il settore dei rifiuti in Italia è composto da aziende con caratteristiche molto diverse in termini di dimensione, business, presenza lungo la filiera, assetti proprietari e territorio servito, riconducibili principalmente alle seguenti categorie:

- **Grandi multiutility:** società di servizi pubblici, con un'ampia offerta commerciale è attive sia sui rifiuti urbani che speciali;
- **Operatori metropolitani:** offrono principalmente servizi di tutela ambientale per i comuni / enti da cui sono controllati; presentano generalmente un'offerta molto limitata e relativa ai soli rifiuti urbani
- **Piccole e medie monouility / multiutility:** aziende con un'offerta media relativa tipicamente ai soli rifiuti urbani;
- **Operatori privati:** aziende private e indipendenti, che non fanno parte di alcun gruppo multiutility, pubblico o internazionale;
- **Aziende private** che si occupano esclusivamente di trattamento/smaltimento di rifiuti.



RES – che opera a livello locale – è tra i pochi operatori privati italiani ad avere internalizzato l'intera catena del valore e in grado di presidiare ogni fase della vita del rifiuto, dalla raccolta (tramite parte correlata) al trattamento, fino allo smaltimento/recupero di energia.

*Nota: la grandezza delle bolle è in relazione al fatturato medio delle aziende presenti nei cluster
Fonte: rielaborazione del management*



1

Overview

2

Business Model

3

Centro Integrato di selezione plastiche

4

Posizionamento competitivo

5

Key Financials

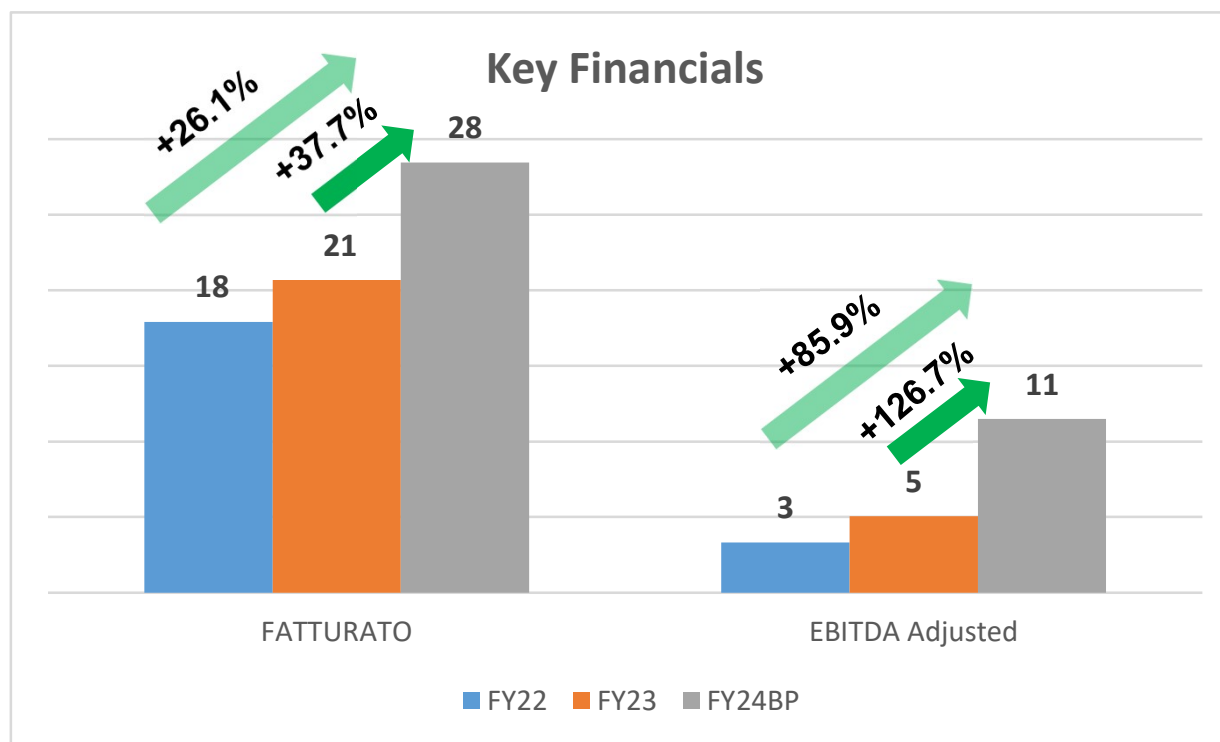
Key Financials 2023 (1/2)

Dati Consolidati	31.12.2023	31.12.2022	Var	Var %
Euro/000	RES	RES PF		
FATTURATO	20,663	17,900	2,763	15.4%
Costi diretti & Opex	(16,229)	(15,042)	(1,187)	7.9%
EBITDA	4,435	2,858	1,577	55.2%
Ammortamenti e svalutazioni	(1,328)	(1,119)	(209)	18.7%
Accantonamenti	0	0	0	
EBIT	3,107	1,739	1,367	78.6%
Risultato finanziario	(253)	(69)	(184)	264.3%
EBT	2,853	1,670	1,183	70.9%
Imposte	(819)	(229)	(591)	258.0%
Risultato d'esercizio	2,034	1,441	593	41.1%
EBITDA Adj	5,062	3,320	1,742	52.5%

Ricavi delle vendite e delle prestazioni (Dati in Euro/000)	31.12.2023	31.12.2022	Var	Var %
		PF		
Conferimenti agli impianti	17,433	15,539	1,894	12.2%
<i>impianto TMB</i>	9,565	8,090	1,474	18.2%
<i>discarica</i>	3,986	4,027	(40)	-1.0%
<i>impianto selezione</i>	3,436	3,006	430	14.3%
<i>impianto di compostaggio</i>	446	417	29	7.1%
Vendita materiali recuperati	1,587	1,506	82	5.4%
Energia elettrica da impianti biogas e fotovoltaici	132	199	(67)	-33.7%
Totale	19,183	17,244	1,939	11.2%

Stato Patrimoniale	31/12/2023	31/12/2022	Variazione	Var %
Capitale immobilizzato	30,246	17,867	12,380	69.3%
Attività d'esercizio a breve termine	12,444	11,814	629	5.3%
Passività d'esercizio a breve termine	(11,403)	(9,311)	(2,092)	22.5%
Capitale d'esercizio netto	1,041	2,504	(1,463)	-58.4%
Passività a medio lungo termine	(15,165)	(15,573)	409	-2.6%
Capitale investito	16,123	4,797	11,325	236.1%
Patrimonio netto	(14,542)	(1,906)	(12,636)	662.9%
Posizione finanziaria netta	(1,581)	(2,891)	1,310	-45.3%
Mezzi propri e indebitamento finanziario netto	(16,123)	(4,797)	(11,325)	236.1%

CONFERMATA LA GUIDANCE IPO: EBITDA ADJUSTED FY2024 DI €11M



OBIETTIVO 2026: Fatturato tra €37m e €40m ed EBITDA Margin Adjusted al \simeq 38%