



# Company Presentation



1

Overview

2

Business Model

3

Dotazione impiantistica

4

Strategia

5

Posizionamento competitivo

6

Key Financials

## Azienda

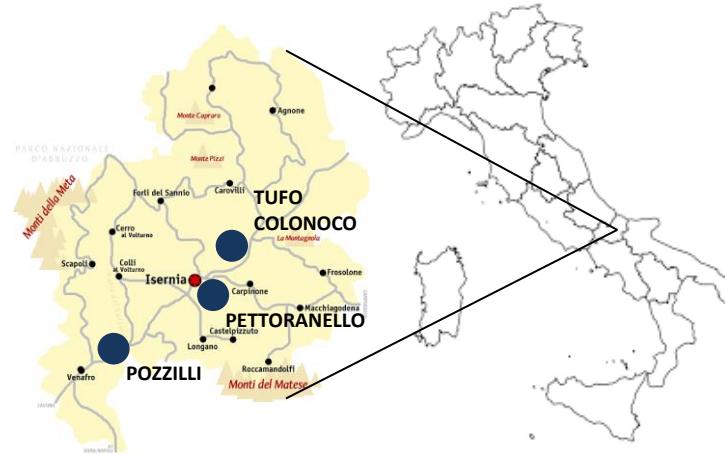
RES S.p.A. da oltre 30 anni nel settore della **circular economy** e della **sostenibilità ambientale**, garantisce l'intero processo della gestione dei rifiuti dalla selezione al trattamento e trasformazione funzionali alla rigenerazione e al recupero dei rifiuti e al riutilizzo come materie prime.

L'attività è svolta nei poli impiantistici di:

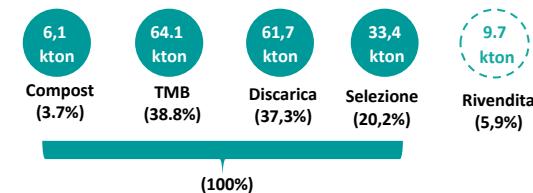
- **Pozzilli (IS)**, dove sono presenti:
  - ✓ un impianto di selezione di plastica e ingombranti e produzione di Combustibile Solido Secondario («CSS»);
  - ✓ un centro di R&D, nel quale vengono effettuate le attività di caratterizzazione chimico-fisica, termica, meccanica e merceologica dei materiali polimerici e le attività di sviluppo di nuovi compound innovativi da plastica riciclata.
- **Tufo Colonoco (IS)**, dove sono presenti:
  - ✓ un impianto di trattamento meccanico-biologico dei rifiuti («TMB») e produzione di combustibile solido secondario;
  - ✓ una discarica;
  - ✓ un impianto di compostaggio;
  - ✓ un impianto a biogas e due impianti fotovoltaici.
- **Pettoranello del Molise (IS)**, dove sono presenti:
  - ✓ un impianto di selezione spinta delle plastiche;
  - ✓ un impianto di lavaggio e granulazione delle plastiche;
  - ✓ un impianto di pirolisi per il riciclo chimico delle plastiche (IN CORSO).

## Financials & Key Points

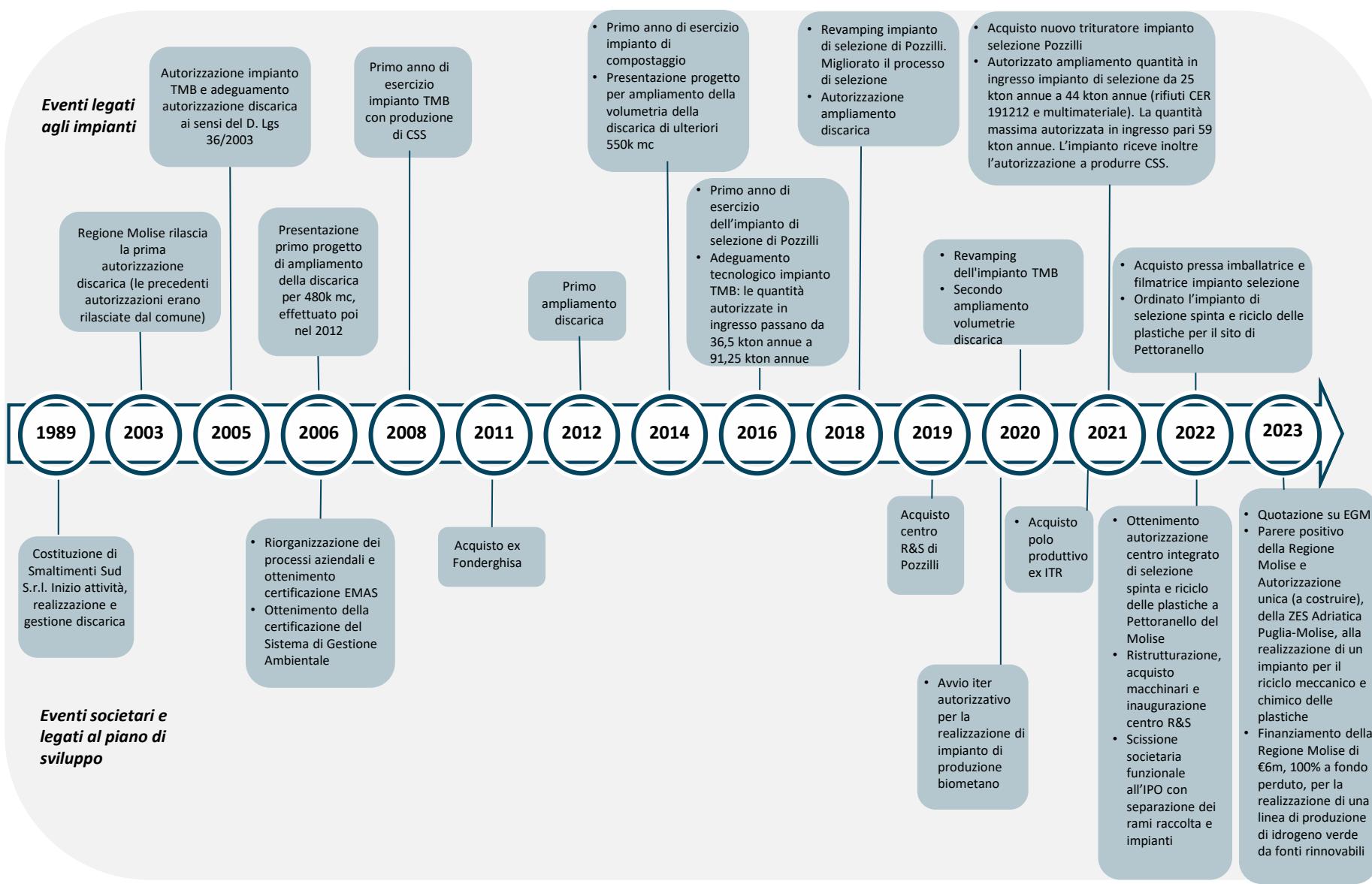
Dati Consolidati	31.12.2023	31.12.2022	Var	Var %
Euro/000	RES	RES PF		
<b>FATTURATO</b>	<b>20,663</b>	<b>17,900</b>	<b>2,763</b>	<b>15.4%</b>
<b>EBITDA</b>	<b>4,435</b>	<b>2,858</b>	<b>1,577</b>	<b>55.2%</b>
<b>Risultato d'esercizio</b>	<b>2,034</b>	<b>1,441</b>	<b>593</b>	<b>41.1%</b>
<b>Posizione finanziaria netta</b>	<b>(1,581)</b>	<b>(2,891)</b>	<b>1,310</b>	<b>-45.3%</b>
<b>EBITDA Adj</b>	<b>5,062</b>	<b>3,320</b>	<b>1,742</b>	<b>52.5%</b>



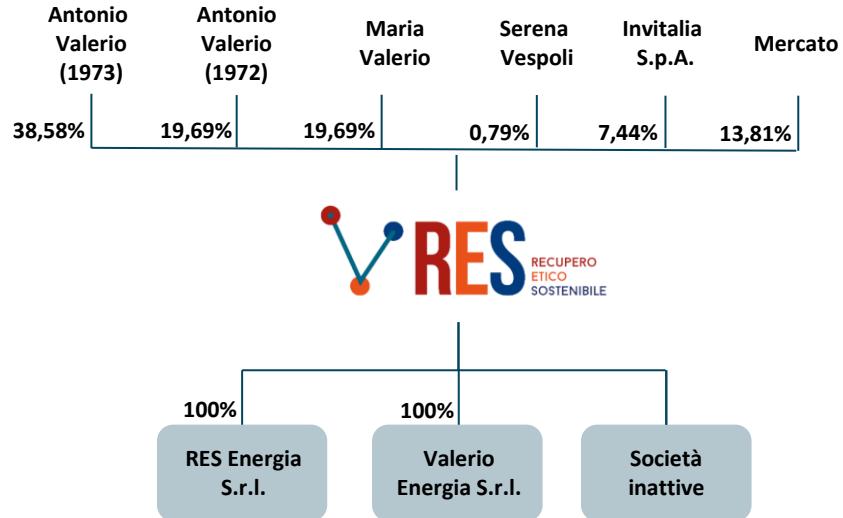
**Totale rifiuti trattati nel 2023: 165.3 kton**



# Timeline



# Struttura del Gruppo



- Valerio Energia S.r.l.:** post fusione con Energia Isernia S.r.l. è proprietaria di due impianti fotovoltaici e di un impianto di produzione di biogas presso la discarica Tufo Colonoco
- RES Energia S.r.l.:** proprietaria del sito ex Fonderghisa, dove verrà costruito un impianto fotovoltaico da 1 MW
- Società inattive:**
  - DV Ecologia (20%):** Società per progetti specifici, attualmente inattiva
  - Marte S.r.l. (100%):** Inattiva (originariamente costituita per la realizzazione di un impianto di demolizione)



# Organigramma

47 FTEs al 31.12.2023  
(di cui 46 RES e 1 Valerio Energia)

Consiglio di  
Amministrazione

ORGANO DI  
VIGILANZA

DIREZIONE TECNICA

Giuseppe Pucci

Gestione Operativa Tufo Colonoco

DIRETTORE  
TECNICO  
Tufo Colonoco

Impianto  
Compostaggio

Capo Squadra  
Impianto TMB

Gestione  
Operativa  
Discarica

Operai

Addetti  
Emergenza

Gestione operativa Pozzilli

Responsabile  
Impianto  
Pozzilli

Manutenzione

Capo Squadra  
Impianto  
Selezione

Ufficio Ambiente  
Annalisa Petrocelli

Operai

Addetti  
Emergenza

DIREZIONE  
FINANZIARIA

Davide Scarano

HR & Finance

DIREZIONE  
PERSONALE  
Maria Valerio

DIREZIONE  
ACQUISTI  
Maria Valerio

DIREZIONE  
FINANZIARIA

Amministrazione  
e finanza

Controllo di  
gestione

Investor  
Relations

RICERCA & SVILUPPO

Fabio Sebastiani

Ing. Chimico

Ing. Chimico

Ing. Chimico



1

Overview

2

**Business Model**

3

Dotazione impiantistica

4

Strategia

5

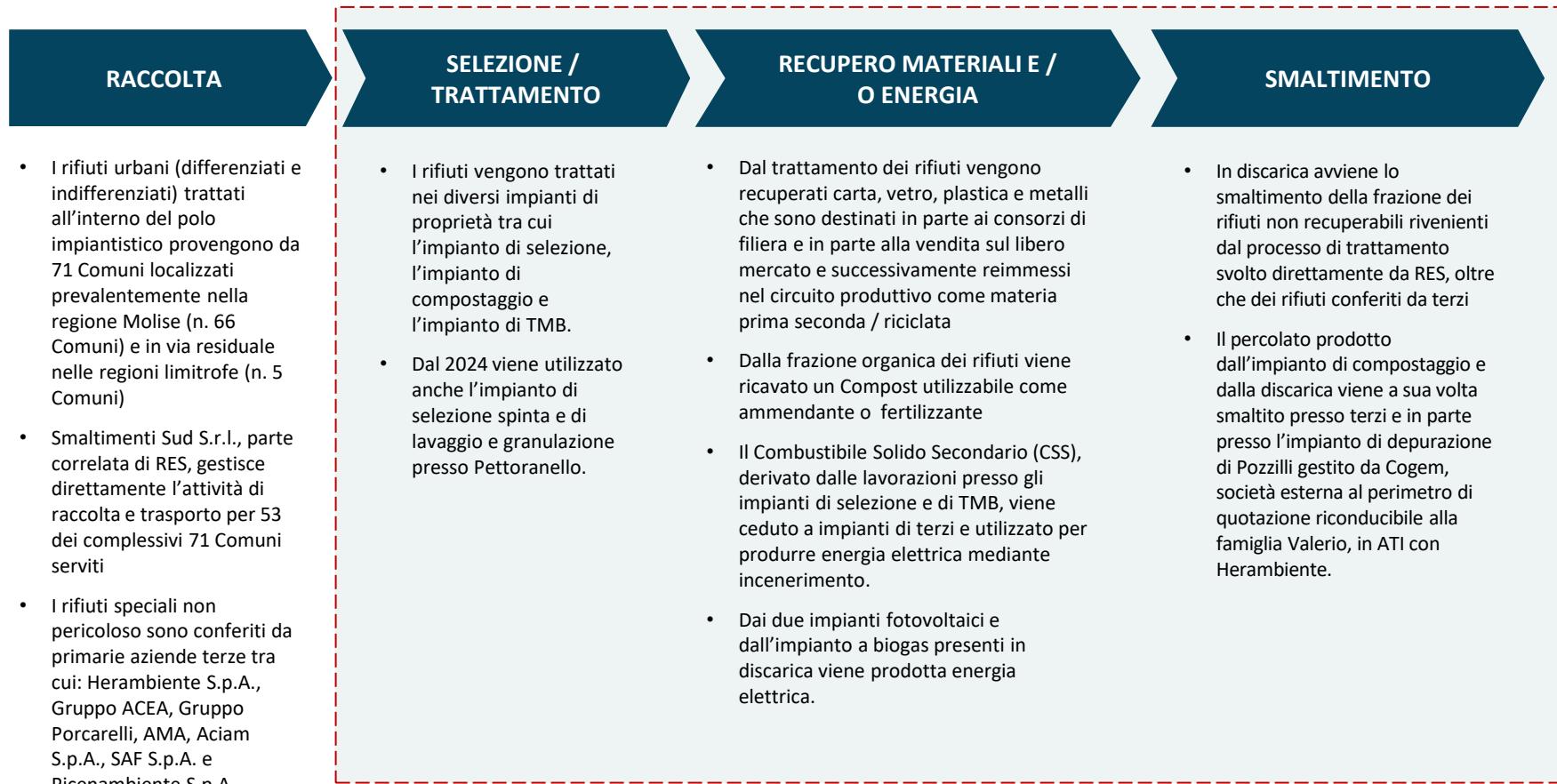
Posizionamento competitivo

6

Key Financials

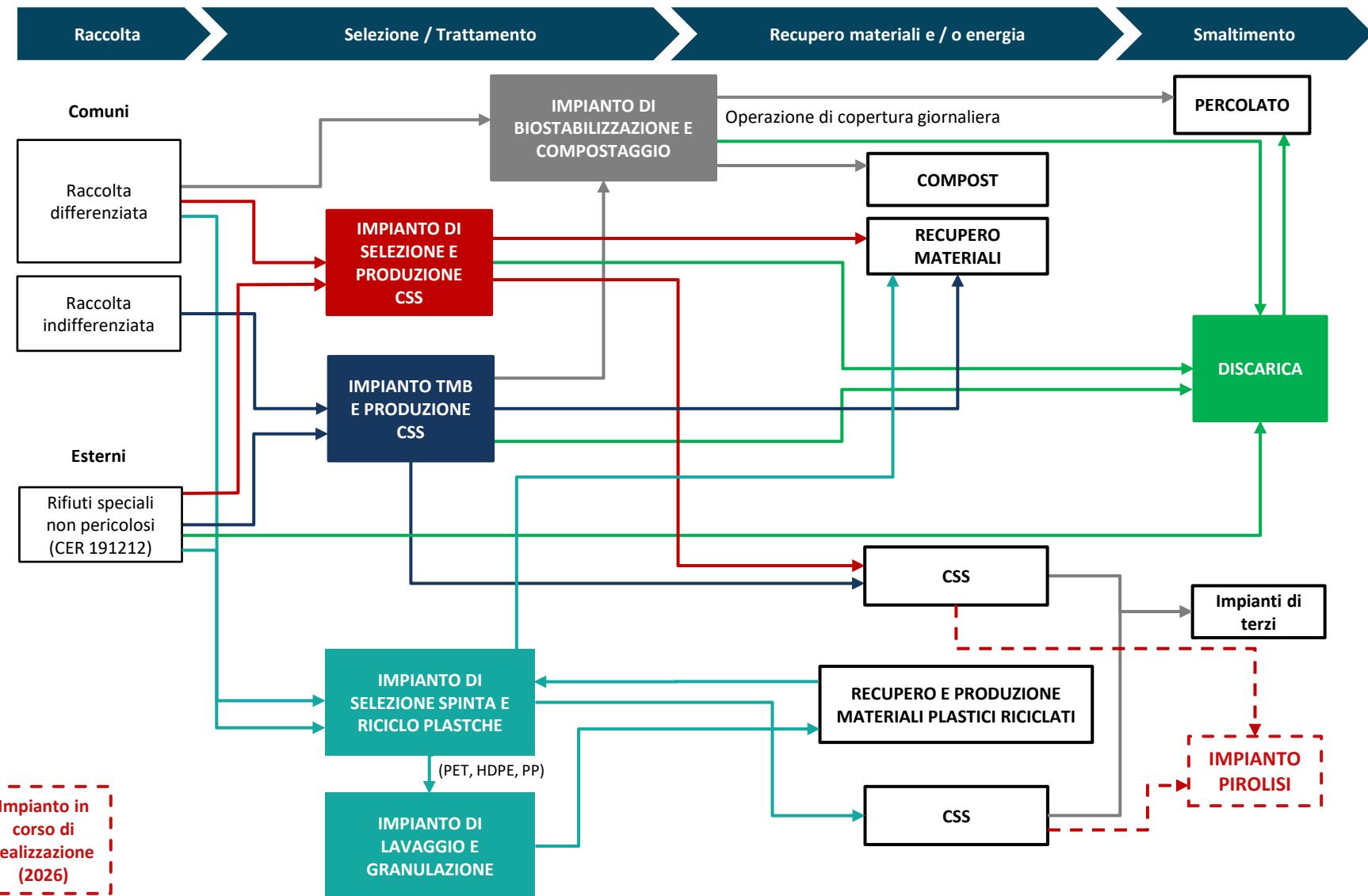
- RES è integrata verticalmente su tutta la filiera dei rifiuti, presidiando ogni fase della vita del rifiuto.**
- Il modello di business della Società verde sulla gestione del rifiuto, passando dall'ingresso negli impianti all'uscita sotto forma di risorsa:

Attività effettuata da RES



# Business Model

## Il flusso dei rifiuti attuale e futuro





1

Overview

2

Business Model

3

Dotazione impiantistica

4

Strategia

5

Posizionamento competitivo

6

Key Financials

# La dotazione impiantistica

Pozzilli		Tufo Colonoco			Pettoranello		
INPUT						Completato	Da completare (2026)
OUTPUT							
QUANTITA' AUTORIZZATE							
<b>Impianto di selezione con produzione di CSS</b>		<b>Centro di ricerca e sviluppo</b>		<b>Impianto di TMB con produzione di CSS</b>		<b>Impianto di compostaggio e biostabilizzazione</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Raccolta differenziata</li> <li>Rifiuti speciali non pericolosi</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Raccolta indifferenziata</li> <li>Rifiuti speciali non pericolosi</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Organico differenziata</li> <li>Sottovaglio proveniente da TMB</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Rifiuti speciali non pericolosi</li> <li>Scarti di Compostaggio e TMB</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Biogas generato dai rifiuti in discarica (frazione organica)</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Materiali riciclati (plastica, carta, vetro, metalli)</li> <li>CSS</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Progetti di landfill mining</li> <li>Progetti per il recupero delle plastiche</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Materiali riciclati (plastica, vetro, metalli)</li> <li>CSS</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>FOS</li> <li>Percolato</li> <li>Compost</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Percolato</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Energia elettrica</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Differenziata da RU e speciali non pericolosi, balle di plastiche miste</li> <li>Materiali plastico preselezionato (PET, HDPE, PP)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Poliolefe da Plasmix / Film da imballaggio</li> </ul>
• 59 kton annue		• 91,25 kton annue	• 18 kton annue	• 84k/ton annue	• 3,93 mln mc/anno di biogas	• n.a.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Olio pirolitico</li> </ul>

## LEGENDA

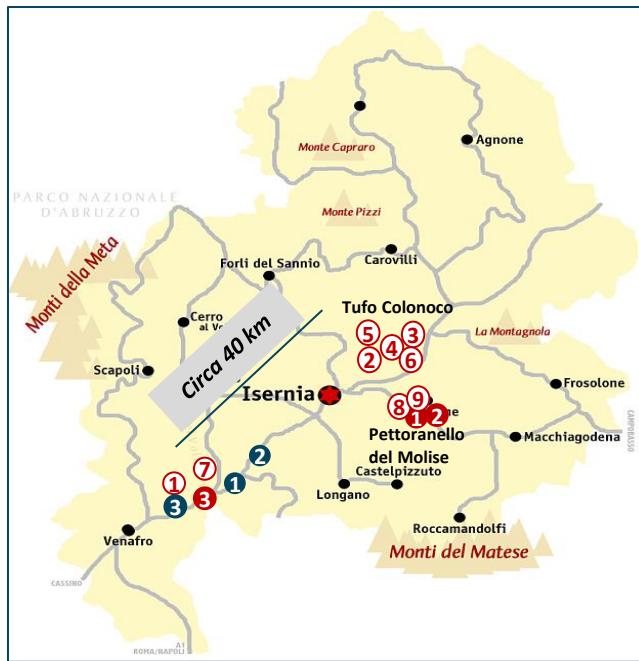
CSS: combustibile derivato dalla lavorazione dei rifiuti urbani non pericolosi e speciali non pericolosi; Sottovaglio: frazione pesante, che contiene in genere metalli, legno, inerti e vetro; FOS: materiali di copertura giornaliera della discarica; Percolato: liquido che trae origine dall'infiltrazione di acqua nella massa dei rifiuti o dalla decomposizione degli stessi, e deriva principalmente dalla discarica e dall'impianto di compostaggio.; RU: Rifiuti Urbani

# La dotazione impiantistica

## Posizione geografica strategica



L'intera filiera di gestione e valorizzazione dei materiali è localizzata nella provincia di Isernia, con evidenti benefici logistici ed economici



### RES - Polo impiantistico attuale:

- |   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| 1 | Impianto di Selezione  | 4 | Cogeneratore biogas                              |
| 2 | Discarica  | 5 | Impianto di compostaggio                         |
| 3 | Impianti fotovoltaici  | 6 | Impianto TMB                                     |
| 7 | Centro R&S<br>Impianto lavaggio<br>e granulazione<br>(Polo Pettoranello) | 8 | Impianto selezione spinta<br>(Polo Pettoranello) |
| 9 |  |   |  |

### Investimenti in corso:

- |   |   |   |  |
|---|---|---|--|
| 1 | Impianto olio pirolitico<br>(Polo Pettoranello) | 2 | Impianto idrogeno<br>(Polo Pettoranello) |
| 3 | RES Energia                                     |   |  |

### Impianti di terzi nelle vicinanze:

- |   |   |
|---|---|
| 1 | Termovalorizzatore Herambiente  |
| 2 | Cementificio Colacem  |
| 3 | Impianto di depurazione gestito da Cogem (parte correlata RES) in ATI con Herambiente |

- Principale fornitore di CSS degli impianti presenti in Molise
- Unica azienda in Molise che produce CSS con caratteristiche tali da poter essere utilizzato dagli impianti di recupero presenti in regione
- Rapporto strategico con Herambiente e Colacem in virtù della localizzazione geografica / prossimità degli impianti
- Efficienza operativa e ottimizzazione costi di trasporto
- Pettoranello del Molise rientra nella **ZES (Zona Economica Speciale) Unica** per il Mezzogiorno. Le aziende in questa zona godono di un credito d'imposta commisurato all'ammontare degli investimenti realizzati dal 1° gennaio 2024 al 15 novembre 2024 nel limite massimo, per ciascun progetto di investimento, di 100 milioni di euro.



1

Overview

2

Business Model

3

Dotazione impiantistica

4

Strategia

5

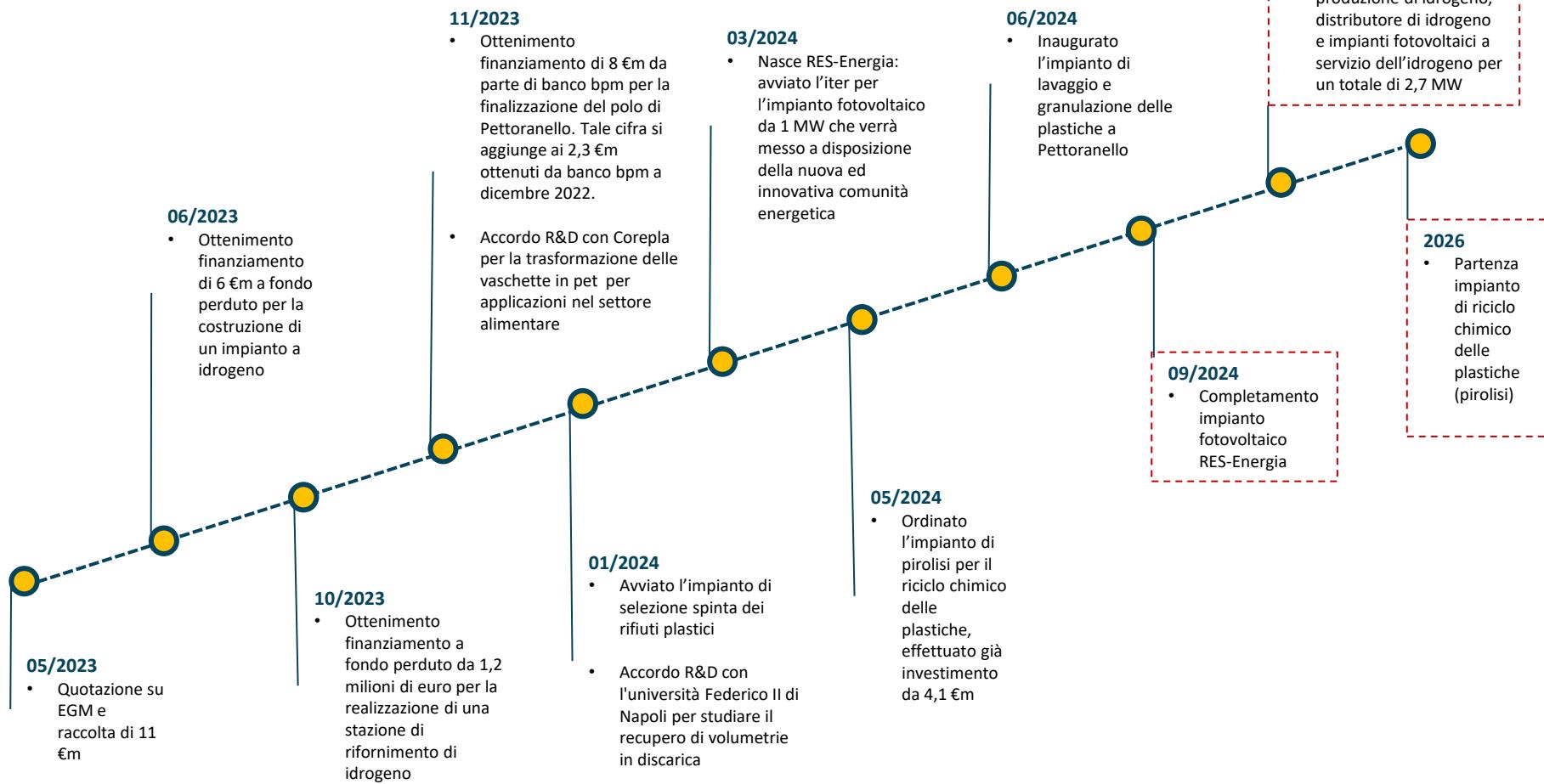
Posizionamento competitivo

6

Key Financials

## La crescita di RES dalla quotazione a oggi ... e gli investimenti futuri

- Capitale raccolto: 10,8 €m (IPO) + 16,8 €m (fondo perduto) + 8 €m (BPM) = 35,6 €m
- Investimenti già realizzati: 13 €m (impianto selezione spinta, lavaggio e granulazione a Pettoranello) + 4,1 €m (impianto pirolisi)
- Ricavi 2022: 17,9 €m → Ricavi 2023: 20,7 €m
- EBITDA 2022: 2,8 €m → EBITDA 2023: 4,4 €m



## RES OGGI

### Riciclo Meccanico

Prodotti in Plastica      Impianto Selezione Spinta, Lavaggio & Granulazione      Granuli / Scaglie di Plastica



### Riciclo Organico

Organico      Impianto Riciclo Organico      Compost



### Produzione di energia

Fotovoltaico      Biogas



## RAZIONALE

- Completare il sito di Pettoranello e renderlo un punto di riferimento per la trasformazione e il riciclo chimico delle plastiche
- Rendere RES il primo operatore nazionale in grado di chiudere il ciclo dei rifiuti plastici

## RES DOMANI

### Riciclo Meccanico + Riciclo Organico +

### Riciclo Chimico



### Produzione di energia

Fotovoltaico      Biogas      Idrogeno



Fotovoltaico



1.1 MW

### IMPIANTO PER LA PRODUZIONE DI IDROGENO DA FOTOVOLTAICO IMPIANTO FOTOVOLTAICO DA 2,7 MW DISTRIBUTORE DI IDROGENO

Tempistiche: 2025  
Investimento: 7 €m

- Rafforzare la posizione di RES con la produzione di un combustibile innovativo
- Rinnovare il parco veicoli per la raccolta dei rifiuti con mezzi a idrogeno entro 5 anni.

Fotovoltaico



4.8 MW \*

\*considerando anche il fotovoltaico a servizio dell'idrogeno

### IMPIANTO FOTOVOLTAICO DA 1 MW

Tempistiche: 2024

- Destinare il 50% dell'energia prodotta allo stabilimento di recupero rifiuti, il resto a utenze residenziali e pubbliche amministrazioni tramite una Comunità Energetica.

### IMPIANTO DEMOLIZIONE E RECUPERO AUTOMOTIVE

Investimento in fase di definizione

- Promuovere la sostenibilità attraverso il riciclo di materiali, riducendo l'impatto ambientale dei veicoli a fine vita

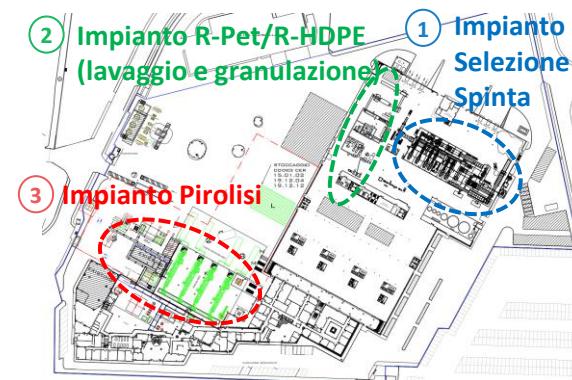
### PROGETTI R&D

Tempistiche: fine 2024

- Interventi di Landfill Mining per valorizzare i materiali depositati e recuperare volumetrie.

**Con l'obiettivo di ridare vita al sito dell'ex Ittierre e diventare un punto di riferimento per il riciclo delle plastiche in Italia, la realizzazione dell'impianto di pirolisi completerà il polo innovativo per il recupero della plastica a Pettoranello, creando un modello all'avanguardia di economia circolare.**

- Seguendo l'obiettivo di ridare vita al sito dell'ex Ittierre e di diventare un punto di riferimento per il riciclo delle plastiche in Italia, la realizzazione dell'impianto di pirolisi completerà il polo innovativo per il recupero e il riciclo della plastica a Pettoranello del Molise (IS).
- Investimento complessivo di circa 35 €m in due fasi. Ottenuto contributo a fondo perduto da 9,6 € mln nell'ambito del PNRR, che ha riconosciuto la valenza strategica del progetto. Per il solo impianto di pirolisi è prevista una spesa di 22 €m.
- Progetto tecnologico fortemente innovativo, che supera l'attuale stato dell'arte in ambito circular economy: RES sarà il primo operatore nazionale in grado di chiudere il ciclo dei rifiuti, dalla raccolta iniziale alla commercializzazione diretta della materia prima derivante dal processo di lavorazione delle plastiche



**Realizzato**  
2023-2024

### FASE 1 - RECUPERO MATERIALI

- ① • Impianto di selezione spinta per il recupero di imballaggi in materiale plastico

- ② • Impianto di riciclo del PET per la produzione di scaglie e granuli di PET / HPDE

### SINERGIE INDUSTRIALI

- L'impianto di pirolisi dell'olio sarà alimentato, oltre che dagli scarti di lavorazione dell'impianto di selezione, dal CSS attualmente prodotto dagli altri impianti RES con un evidente beneficio economico per il Gruppo (riduzione costi di smaltimento)
- Manifestazioni di interesse per l'acquisto della totale disponibilità di olio pirolitico prodotto per un periodo non inferiore a 5 anni
- Costituzione di una joint venture con primaria azienda di distribuzione di polimeri per la commercializzazione dei materiali riciclati

**Da realizzare**  
2026

### FASE 2 - VALORIZZAZIONE SCARTI

- ③ • Impianto per la trasformazione degli scarti di processo in olio pirolitico destinato all'industria della plastica

### Rafforzare la posizione di RES nell'innovazione della produzione di energia, rinnovando i veicoli con mezzi a idrogeno e completando l'ex Ittierre con un impianto di idrogeno rinnovabile alimentato da energia fotovoltaica.

Il progetto prevede la realizzazione di un impianto avanzato per la produzione di idrogeno da 1008 kWp in grado di produrre 210Nm3/hr di idrogeno con una purezza del 99,9%, e due impianti fotovoltaici con una capacità totale di circa 2670 kWp. È prevista anche la costruzione di un distributore di idrogeno.

La partenza di tale progetto è prevista già per il 2024, con il collaudo finale degli impianti prevista per fine 2025.

#### Obiettivi Strategici del Progetto:

- Rafforzare la posizione della RES nell'innovazione del sistema integrato di recupero dei rifiuti e di produzione dell'energia attraverso la produzione di un combustibile innovativo e in linea con gli indirizzi della transizione energetica.
- Sviluppare competenze nella produzione di idrogeno, che rappresenta il primo passo di un ambizioso progetto a lungo termine che punta a produrre energia sostenibile attraverso il recupero di rifiuti.
- Rinnovare il parco veicoli per la raccolta dei rifiuti con mezzi a idrogeno entro 5 anni.
- Completare il polo tecnologico dell'ex Ittierre con un impianto di produzione di idrogeno rinnovabile alimentato da energia fotovoltaica. L'impianto di produzione di idrogeno rinnovabile mediante l'energia prodotta da un impianto fotovoltaico installato sulle coperture dell'ex Ittierre chiuderebbe così il piano di riconversione dell'ex Ittierre in polo del recupero innovativo di materie prime seconde secondo i principi dell'economia circolare.



L'intero equipaggiamento è inserito in un container di circa 12,20 metri lungo e largo 2,40 metri che sarà collocato nell'area esterna a sud dell'edificio "D"

#### Investimento previsto

I costi di investimento previsti si aggirano intorno ai 6,9 €m, finanziabili quasi per il 90% con i contributi del PNRR e per il resto con il flusso di cassa della gestione corrente. Il progetto infatti è stato approvato dalla Regione Molise ed è idoneo a percepire fondi PNRR.

#### Produzione a regime

La vendita dell'idrogeno verde è stimata cautelativamente a 7,5 €/kg, il doppio del prezzo attuale dell'idrogeno tradizionale. Grazie al suo impatto ambientale nullo, l'idrogeno verde ha un potenziale di mercato molto superiore, con proiezioni che indicano un prezzo di vendita triplo rispetto alla stima iniziale. La produzione annua prevista è di circa 150 tonnellate.

#### Impatto ambientale

Benefici e impatti previsti includono una riduzione significativa delle emissioni di CO<sub>2</sub> grazie all'uso di idrogeno verde, la creazione di posti di lavoro nella produzione e manutenzione degli impianti, e lo sviluppo di tecnologie avanzate per la produzione di idrogeno e l'integrazione di energie rinnovabili.

**Il progetto RES Energia in Comune trasforma un ex sito industriale in un hub di energia rinnovabile, creando benefici ambientali e sociali per la comunità di Pozzilli.**

### Produzione di EE

- Prevista la realizzazione di più impianti fotovoltaici per un totale di **1 MW** installati sulle coperture dell'**ex sito della Fonderghisa** nella zona industriale di **Pozzilli (IS)**
- L'impianto fotovoltaico produrrà oltre **1.300 MWh/anno di energia rinnovabile**.

La messa in esercizio è prevista entro il **1° settembre 2024**.

- Il 50% sarà messa a disposizione dello stabilimento di recupero dei rifiuti da raccolta differenziata situato a meno di 1 km di distanza del gruppo RES;
- Il restante 50% servirà le utenze residenziali e quelle delle pubbliche amministrazioni.

### Impianto demolizione e recupero componenti auto

Inoltre, RES ha in programma di sviluppare nello stesso sito ex Fonderghisa, un avanzato impianto di demolizione e recupero componenti delle auto, con l'obiettivo di promuovere ulteriormente la sostenibilità ambientale attraverso il riciclo efficiente di materiali, riducendo l'impatto ambientale dei veicoli a fine vita e creando un modello di economia circolare che valorizza il recupero e la riutilizzazione delle risorse.

L'impianto sarà totalmente automatizzato, con l'obiettivo di soddisfare gli obiettivi imposti dalla normativa comunitaria 2030 che stabilisce che i veicoli abbiano il 30% di materiale riciclato, di cui il 5 % proveniente dal riciclo delle autovetture.

Investimento in fase di definizione.

### Progetti R&D



#### Progetto di ricerca con l'Università Federico II di Napoli

- Il contratto di ricerca tra il Dipartimento di Fisica dell'Università di Napoli Federico II e RES (durata di 12 mesi a partire da Gennaio 2024) prevede che il Dipartimento, sotto la guida del Prof. Giovanni De Lellis, conduca uno studio di fattibilità sulla radiografia muonica delle discariche di rifiuti (utilizzo di muoni atmosferici per l'imaging di grandi strutture materiali, che permette lo studio di oggetti di elevate dimensioni);
- Le attività principali includono la simulazione del flusso di muoni attraverso la discarica, l'individuazione dei punti di indagine più favorevoli, la costruzione e installazione di un rivelatore di muoni con la tecnica delle emulsioni nucleari, l'estrazione e trattamento del rivelatore, l'acquisizione dei dati con microscopi automatici e l'analisi dei dati per trarre le conclusioni dell'indagine;
- Il fine ultimo è quello di studiare la fattibilità di interventi di Landfill Mining (LFM) sulla discarica, con l'obiettivo di recupero e valorizzare la parte nobile dei materiali depositati (plastica in primis) e al contempo recuperare volumetrie.



#### Progetto di ricerca con Corepla

- Il contratto di ricerca industriale tra Corepla e RES riguarda il recupero e la trasformazione delle vaschette in PET post-consumo per applicazioni nel settore alimentare, promuovendo un'economia circolare. L'accordo, con una durata di 9 mesi a partire dalla firma, prevede un corrispettivo totale di € 80.000;
- Le attività di ricerca previste includono: macinatura e rigenerazione del PET per stampaggio, rigenerazione del PET per applicazioni tessili e filatura, rigenerazione del PET per la produzione di preforme per bottiglie non alimentari, applicazioni avanzate per ottenere la certificazione EFSA e produrre materiale rPET adatto al contatto con alimenti;
- Le responsabilità delle parti sono così definite: COREPLA si impegna a fornire il supporto tecnico necessario nonché un responsabile di progetto, e a fornire scaglie di PET provenienti dal processo di riciclo di vaschette post-consumo mono e multi materiale, mentre RES contribuisce con risorse finanziarie, tecniche e umane al progetto e, partendo dalla scaglia fornita da Corepla, prepara l'rPET rigranulato e rigradato come materia prima seconda in base alla normativa UNI 10667-19:2021.

### M&A

- RES ha la possibilità di espandersi significativamente attraverso operazioni di M&A, che possono includere l'acquisizione di impianti limitrofi, l'ottenimento di nuove autorizzazioni e l'integrazione di eventuali società complementari, sia nello stesso Molise che nelle regioni limitrofe.



1

Overview

2

Business Model

3

Dotazione impiantistica

4

Strategia

5

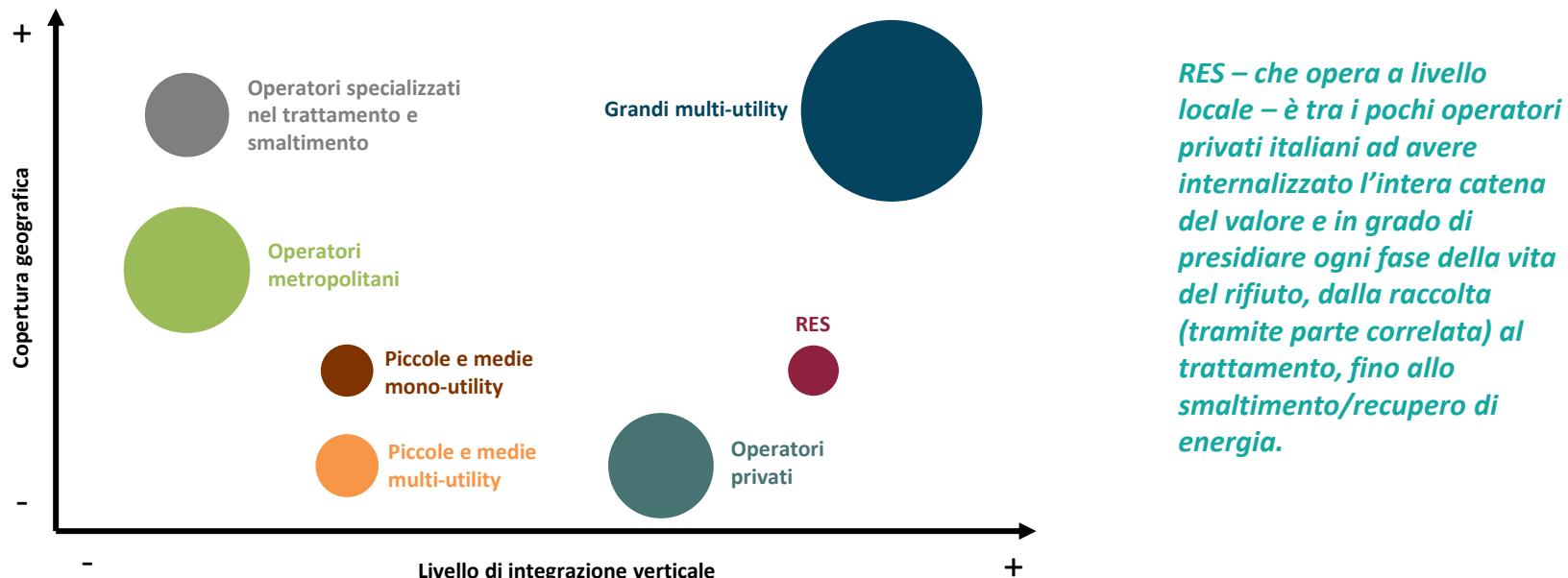
Posizionamento competitivo

6

Key Financials

Il settore dei rifiuti in Italia è composto da aziende con caratteristiche molto diverse in termini di dimensione, business, presenza lungo la filiera, assetti proprietari e territorio servito, riconducibili principalmente alle seguenti categorie:

- **Grandi multiutility:** società di servizi pubblici, con un'ampia offerta commerciale è attive sia sui rifiuti urbani che speciali;
- **Operatori metropolitani:** offrono principalmente servizi di tutela ambientale per i comuni / enti da cui sono controllati; presentano generalmente un 'offerta molto limitata e relativa ai soli rifiuti urbani
- **Piccole e medie monoutility / multiutility:** aziende con un'offerta media relativa tipicamente ai soli rifiuti urbani;
- **Operatori privati:** aziende private e indipendenti, che non fanno parte di alcun gruppo multiutility, pubblico o internazionale;
- **Aziende private** che si occupano esclusivamente di trattamento/smaltimento di rifiuti.



*RES – che opera a livello locale – è tra i pochi operatori privati italiani ad avere internalizzato l'intera catena del valore e in grado di presidiare ogni fase della vita del rifiuto, dalla raccolta (tramite parte correlata) al trattamento, fino allo smaltimento/recupero di energia.*

*Nota: la grandezza delle bolle è in relazione al fatturato medio delle aziende presenti nei cluster*  
*Fonte: rielaborazione del management*



1

Overview

2

Business Model

3

Dotazione impiantistica

4

Strategia

5

Posizionamento competitivo

6

Key Financials

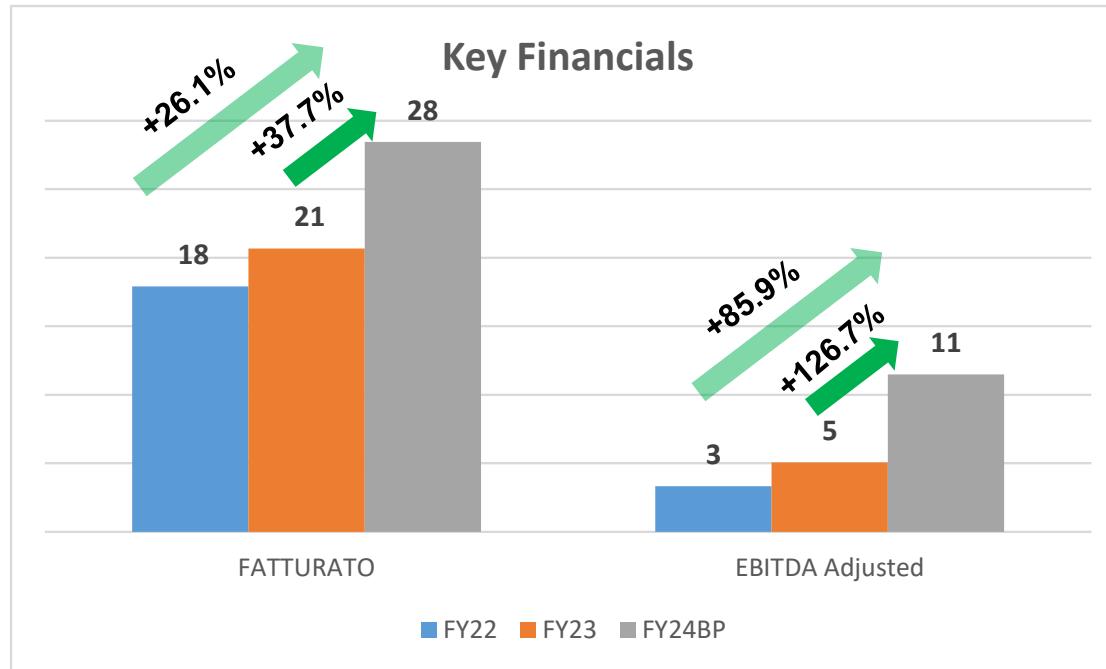
# Key Financials 2023 (1/2)

Dati Consolidati	31.12.2023	31.12.2022	Var	Var %
Euro/000	RES	RES PF		
<b>FATTURATO</b>	<b>20,663</b>	<b>17,900</b>	<b>2,763</b>	<b>15.4%</b>
Costi diretti & Opex	(16,229)	(15,042)	(1,187)	7.9%
<b>EBITDA</b>	<b>4,435</b>	<b>2,858</b>	<b>1,577</b>	<b>55.2%</b>
Ammortamenti e svalutazioni	(1,328)	(1,119)	(209)	18.7%
Accantonamenti	0	0	0	
<b>EBIT</b>	<b>3,107</b>	<b>1,739</b>	<b>1,367</b>	<b>78.6%</b>
Risultato finanziario	(253)	(69)	(184)	264.3%
<b>EBT</b>	<b>2,853</b>	<b>1,670</b>	<b>1,183</b>	<b>70.9%</b>
Imposte	(819)	(229)	(591)	258.0%
<b>Risultato d'esercizio</b>	<b>2,034</b>	<b>1,441</b>	<b>593</b>	<b>41.1%</b>
 <b>EBITDA Adj</b>	 <b>5,062</b>	 <b>3,320</b>	 <b>1,742</b>	 <b>52.5%</b>
 <b>Ricavi delle vendite e delle prestazioni</b>	 <b>31.12.2023</b>	 <b>31.12.2022</b>	 <b>Var</b>	 <b>Var %</b>
 (Dati in Euro/000)		 <b>PF</b>		
Conferimenti agli impianti	17,433	15,539	1,894	12.2%
<i>impianto TMB</i>	9,565	8,090	1,474	18.2%
<i>discarica</i>	3,986	4,027	(40)	-1.0%
<i>impianto selezione</i>	3,436	3,006	430	14.3%
<i>impianto di compostaggio</i>	446	417	29	7.1%
Vendita materiali recuperati	1,587	1,506	82	5.4%
Energia elettrica da impianti biogas e fotovoltaici	132	199	(67)	-33.7%
<b>Totale</b>	<b>19,183</b>	<b>17,244</b>	<b>1,939</b>	<b>11.2%</b>

# Key Financials 2023 (2/2)

Stato Patrimoniale	31/12/2023	31/12/2022	Variazione	Var %
<b>Capitale immobilizzato</b>	<b>30,246</b>	<b>17,867</b>	<b>12,380</b>	<b>69.3%</b>
Attività d'esercizio a breve termine	12,444	11,814	629	5.3%
Passività d'esercizio a breve termine	(11,403)	(9,311)	(2,092)	22.5%
<b>Capitale d'esercizio netto</b>	<b>1,041</b>	<b>2,504</b>	<b>(1,463)</b>	<b>-58.4%</b>
Passività a medio lungo termine	(15,165)	(15,573)	409	-2.6%
<b>Capitale investito</b>	<b>16,123</b>	<b>4,797</b>	<b>11,325</b>	<b>236.1%</b>
Patrimonio netto	(14,542)	(1,906)	(12,636)	662.9%
Posizione finanziaria netta	(1,581)	(2,891)	1,310	-45.3%
<b>Mezzi propri e indebitamento finanziario netto</b>	<b>(16,123)</b>	<b>(4,797)</b>	<b>(11,325)</b>	<b>236.1%</b>

## CONFERMATA LA GUIDANCE IPO: EBITDA ADJUSTED FY2024 DI €11M



OBIETTIVO 2026: Fatturato tra €37m e €40m ed EBITDA Margin Adjusted al  $\approx 38\%$